



山东鲁重机床有限公司（总部）

国内销售部：0632 5083087
国际销售部：0086 632 5083086
网址：www.luzhongmc.com
微信：luzhongmc
邮箱：info@luzhongmc.com
地址：山东省枣庄市滕州市经济开发区龙泉南路3211号

鲁重国际有限公司（分部）

地址：香港九龙弥敦道540-544号祥兴大厦11楼

山东鲁重数控机床有限公司（分部）

地址：山东省枣庄市滕州市鲁班大道

SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD. (Head Office)

Phone : 0086 632 5083086
Website : www.lzcncmachine.com
Email : info@luzhongmc.com
WeChat : luzhongmachine
Address : No. 3211, Longquan South Road, Economic Development Zone,
Tengzhou City, Zaozhuang City, Shandong Province, China

LUZHONG INTERNATIONAL CO., LTD. (Branch)

Address : 11/F Cheung Hing Building 540-544 Nathan Road Yau Ma Teikl

SHANDONG LUZHONG CNC MACHINE TOOL CO., LTD. (Branch)

Address: Luban Avenue, Tengzhou City, Shandong Province, China.

LUZHONG 山东鲁重机床有限公司 SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.



好机床·鲁重造
BEST MACHINE BY LUZHONG

山东鲁重机床有限公司
SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO.,LTD.

CNC MACHINE TOOL



山东鲁重机床有限公司是一家拥有30多年制造经验的大型数控机床生产企业。公司占地面积10万平方米，拥有先进机加设备100多台，精密检测设备50台。先进的生产流程和信息化的车间为生产提供了有力保障。

公司员工200多人，包括30多名高级工程师和100多名高级技能人才，为企业产品创新升级，智能化制造提供了坚实技术保障和生产基石。

主要产品有：数控立式加工中心、数控卧式加工中心、数控龙门加工中心、数控铣床、平床身数控车床、斜床身数控车床、立式数控车床、车床、铣床等，年生产能力达到2500多台，涵盖20多个品种、100多个型号。机器广泛应用于军工航天、汽车、电力IT、工程机械、船舶、石油等行业，并荣获多项奖项和专利。

Shandong Luzhong Machine Tool Co., Ltd. is a large-scale CNC machine tool manufacturer with more than 30 years of manufacturing experience. The company covers an area of 100,000 square meters and has more than 100 sets of outstanding machining equipment and 50 sets of precision testing equipment. Advanced production processes and information-based workshops provide a strong guarantee for production.

The company has more than 200 employees, including more than 30 senior engineers and more than 100 senior skilled personnel, which provides solid technical support as well as production cornerstones for the company's product innovation upgrading and intelligent manufacturing.

The main products are: CNC vertical machining center, CNC horizontal machining center, CNC gantry machining center, CNC milling machine, flat bed CNC lathe, Slant bed CNC lathe, vertical CNC lathe, lathe machine, milling machine, etc. The annual production capacity reaches 2500 Multiple units, covering more than 20 varieties and more than 100 models. The machines are widely used in military aerospace, automobile, power IT, engineering machinery, shipbuilding, petroleum and other industries, also have won many awards and patents.



企业荣誉 Enterprise honor

除了 ISO、WIPO、CE、BV、TUV、SGS，EAC 证书外，我们还可以根据您的要求提供任何其他证书。我们的机器已出口到 150 多个国家和地区，覆盖北美、欧洲、南美、中东、东南亚等。我们致力于拓展全球市场，以长期稳定的合作和发展为战略目标，为客户提供专业的海外技术指导 and 完善的售后服务。

“好机床，鲁重造”。让我们一起合作共赢，以智造赋能未来！

In addition to ISO, WIPO, CE, BV, TUV, SGS, EAC certificates, we can also provide any other certificates according to your requirements. Our machines have been exported to more than 150 countries and regions, covering North America, Europe, South America, the Middle East, Southeast Asia, etc. We are committed to expanding the global market, taking long-term, stable cooperation and development as our strategic goal, and providing customers with professional overseas technical guidance and complete after-sales services.

"Best Machine by LUZHONG". Let us work together for a win-win situation and empower the future with intelligent manufacturing!



ENTERPRISE HONOR





P1-P14
加工中心/数控铣床
Vertical Machining Center
CNC Milling Machine



P15-P20
卧式加工中心
Horizontal Machining Center



P21-P30
龙门加工中心
Gantry Machining Center



P31-P42
五轴加工中心
5 Axis CNC Machining Center



P43-P52
斜身床数控车床
Slant Bed CNC Lathe Machine



P53-P64
平身床数控车床
Flat Bed CNC Lathe Machine



P65-P68
管螺纹数控车床
CNC Pipe Threading
Lathe machine



P69-P76
立式数控车床
CNC Vertical Lathe Machine

XH7126/XH7136

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	XH7126	XH7136
工作台尺寸	Table size	mm	800*300
X轴行程	X axis travel	mm	600
Y轴行程	Y axis travel	mm	320
Z轴行程	Z axis travel	mm	450
工作台最大承重	Max. worktable load	kg	300
T型槽 (数量-宽度*间隙)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*90
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5
X/Y/Z轴快速速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	410
主轴端部到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-550
定位精度	Positioning accuracy	mm	0.0075
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	0.005
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	φ90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	8
机床重量	Machine weight	kg	3000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1700*2100

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

VMC640

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



SPECIFICATIONS	Units	VMC640
工作台尺寸	Table size	mm
X轴行程	X axis travel	mm
Y轴行程	Y axis travel	mm
Z轴行程	Z axis travel	mm
工作台最大承重	Max. worktable load	kg
T型槽 (数量-宽度*间隙)	T slot(number-width*pitch)	-
主轴转速	Max. spindle speed	rpm
主轴锥度	Spindle taper	mm
主电机功率	Main motor power	kw
X/Y/Z轴快速速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min
导轨形式	Guide rail type	-
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm
主轴端部到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm
定位精度	Positioning accuracy	mm
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm
刀库	Tool magazine	-
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm
刀具最大重量	Max. tool weight	kg
机床重量	Machine weight	kg
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm

VMC650/ VMC840

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- KND1000/GSK980MDi系统 KND1000/GSK980MDi control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾16T圆盘刀库 Taiwan 16 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代 Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连 Direct drive spindle
- 主轴油冷 Spindle oil cooler
- 主轴中心出水 Coolant through spindle
- 链式排屑机 Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机 Screw type chip conveyor
- 第四轴 Fourth axis
- 对刀仪 Tool setting probe
- 工件测量 Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC650	VMC840
工作台尺寸 Table size	mm	800*400	900*450
X轴行程 X axis travel	mm	650	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	400	400
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	400	450
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width* pitch)	-	3-18*120	3-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	5.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	469	520
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	115-615	115-615
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 16	圆盘Arm 16
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8
机床重量 Machine weight	kg	3800	4000
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2400*2000*2550	2500*2050*2550

VMC850/ VMC855 VMC860/ VMC1050

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾三轴滚柱线轨 Taiwan 3 axis roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC850	VMC855	VMC860	VMC1050
工作台尺寸 Table size	mm	1000*500	1000*550	1000*550	1000*500
X轴行程 X axis travel	mm	800	850	850	1000
Y轴行程 Y axis travel	mm	500	550	600	500
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	550	600	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	600	600	500
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*90	5-18*90	5-18*90	5-18*90
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	525	590	590	525
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630	100-650	90-690	130-630
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	5000	5500	5600	5200
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	2600*2300*2800	2900*2400*2800	2900*2400*2800	3200*2400*2800

VMC1160/ VMC1165 VMC1265

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统 GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴 BT40 taiwan 8000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨 Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1160	VMC1165	VMC1265
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1200*600	1300*650
X轴行程 X axis travel	mm	1100	1100	1200
Y轴行程 Y axis travel	mm	600	650	650
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	650
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	1000	1000	800
T型槽 (数量*宽度*间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*100	5-18*100	5-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	11
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/20
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	650	665	670
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	120-720	120-720	120-770
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075	0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	78/120
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	6800	7000	7200
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3400*2500*2960	3400*2550*2960	3600*2550*3050

VMC1370/ VMC1375

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine

加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- GSK25i系统
GSK25i control system
- BT40台湾8K主轴/BT50台湾6K主轴
BT40 taiwan 8000 RPM spindle / BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
- 台湾24T圆盘刀库
Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec
- 主轴直连
Direct drive spindle
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 主轴中心出水
Coolant through spindle
- 链式排屑机
Chain type chip conveyor
- 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor
- 第四轴
Fourth axis
- 第五轴
Fifth axis
- 对刀仪
Tool setting probe
- 工件测量
Workpiece measuring probe

SPECIFICATIONS	Units	VMC1370	VMC1375	VMC1370
工作台尺寸 Table size	mm	1400*700	1400*700	1360*700
X轴行程 X axis travel	mm	1300	1350	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	700	750	700
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	750	600
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	1000	1000	1300
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-18*90	5-18*90	5-18*120
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	11	11	15
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	20/20/15
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	720	730	780
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150-850	150-900	87-687(Opt.150-750)
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075	0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	78/120	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	8000	8500	10500
外形尺寸(长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*3000*3000	3850*3100*3100	3800*3000*3000

VMC1580/ VMC1690 VMC1890

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- | | |
|---|---|
| • GSK25i系统
GSK25i control system | • 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails |
| • BT 50台湾6K主轴
BT50 taiwan 6000 RPM spindle | • 台湾24T圆盘刀库
Taiwan 24 arm tool magazine |
| • 台湾丝杠
Taiwan screw | • 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner |

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration

- | | |
|---|--------------------------------------|
| • 西门子,发那科,三菱,新代
Siemens, FANUC, Mitsubishi, Syntec | • 螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor |
| • 主轴直连
Direct drive spindle | • 第四轴
Fourth axis |
| • 主轴油冷
Spindle oil cooler | • 第五轴
Fifth axis |
| • 主轴中心出水
Coolant through spindle | • 对刀仪
Tool setting probe |
| • 链式排屑机
Chain type chip conveyor | • 工件测量
Workpiece measuring probe |

SPECIFICATIONS	Units	VMC1580	VMC1690	VMC1890
工作台尺寸 Table size	mm	1700*800	1800*900	2000*900
X轴行程 X axis travel	mm	1500	1600	1800
Y轴行程 Y axis travel	mm	800	900	900
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	700
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	1500	1600	1600
T型槽 (数量-宽度*间隙) T slot(number-width* pitch)	-	5-22*135	5-22*165	5-22*165
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000/8000	6000/8000	6000/8000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT50	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	20/20/15	20/20/15	20/20/15
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail / 两线一硬 X/Y axis linear rail Z axis hard rail		
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	810	950	950
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-830	105-805	115-815
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.01
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075	0.0075
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	13000	15000	15500
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4300*3200*3100	4500*3350*3200	5100*3800*3200

VMC系列配置及特点 (例VMC1160)

VMC Series Configuration and Features (For example VMC1160)

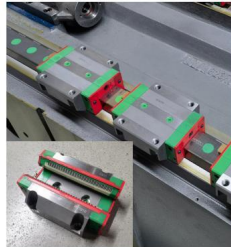
标准配置 Standard configuration



- 高强度的优质铸铁，大跨距的床身底座和立柱结构
High strength high quality cast iron, long span bed base and vertical column structure



- 台湾精密丝杠，丝杠轴承采用SKF或NACHI轴承，联轴器R+W直联
Taiwan precision lead screw, lead screw bearing using SKF or NACHI bearing, coupling R+W directly connected



- 台湾高速滚柱线性导轨，定位精度可达到μm级
Taiwan high speed roller linear guide rail, positioning accuracy can reach μm class



- 台湾8K主轴单元，通过动平衡ISO等级测试
Taiwan 8K spindle unit, passed dynamic balance ISO rating test



- 台湾主轴打刀缸
Taiwan spindle Tool unclamp cylinder



- 台湾24T圆盘式刀库，双臂夹持快速交换
Taiwan 24 Arm tool magazine, double arm clamping to make a fast exchange



- 施耐德安全电器元件以及快捷插头
Schneider safety electrical components and quick plug



- 工业电器柜空调
Industrial electrical cabinet air conditioner



- 自动集中润滑装置
Automatic centralized lubrication device



- 储气罐，保证主轴换刀的稳定
Air storage tank to ensure the stability of spindle tool change



- 高压气枪和高压水枪
High-pressure air guns and high-pressure water guns



- 每台设备经过雷尼绍激光干涉仪和球杆仪检测
Each machine passed Renishaw laser interferometer testing and Ballbar testing

VERTICAL MACHINING CENTER / CNC MILLING MACHINE

可选配置 Optional configuration



GSK
GSK



西门子
Siemens



发那科
FANUC



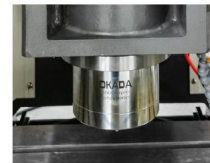
三菱
Mitsubishi



凯恩帝
KND



新代
SYNTEC



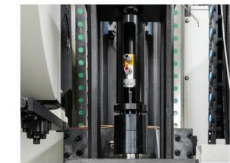
10000转主轴
10000 RPM spindle



12000转直连主轴
12000RPM direct drive spindle



主轴油冷
Spindle oil cooler



主轴中心出水
Coolant through spindle



第四轴
Fourth axis



圆转尾座
CNC rotary tailstock



桥板
Clamping bridge for 4th axis



第五轴
Fifth axis



链式排屑机
Chain type chip conveyor



螺旋式排屑机
Screw type chip conveyor



工件测量
Workpiece measuring probe



对刀仪
Tool setting probe



油水分离器
Oil-water separator



油雾收集器
Oil mist collector



安全门
Safety door



自动门
Automatic door

HMC1075/HMC1290 HMC1814

Horizontal Machining Center

卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 广数系统 GSK25i system
- BT50台湾6K主轴 BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠 Taiwan screw
- X/Z台湾线轨 X/Z Taiwan linear rails
- 台湾24T圆盘刀库 Taiwan 24 arm tool magazine
- 电器柜空调 Electrical cabinet air conditioner

HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健槽/冈田/丹铨
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder : TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC1075	HMC1290	HMC1814
工作台尺寸 Table size	mm	1300*600	1360*700	2000*900
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1000	1200	1800
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	750	900	1400
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	700	900
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	150-900	140-1040	140-1540
主轴端到工作中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	90-690	150-850	200-1100
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width* pitch)	mm	5-18*100	5-18*122	5-22*165
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1000	1600
主电机功率 Main motor power	kw	7.5/11	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50	BT50
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	24/12/24	20/12/20	18/12/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	400	400	400
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	3	3	3
机床最小设定单位 Machine minimum setting unit	mm	0.001	0.001	0.001
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.0075	0.0075	0.0075
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005
机床重量 Machine weight	kg	7500	10000	13000
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4600*3200*3000	4800*3400*3100	5500*3600*3300

HMC500/HMC630/HMC800 HMC1000

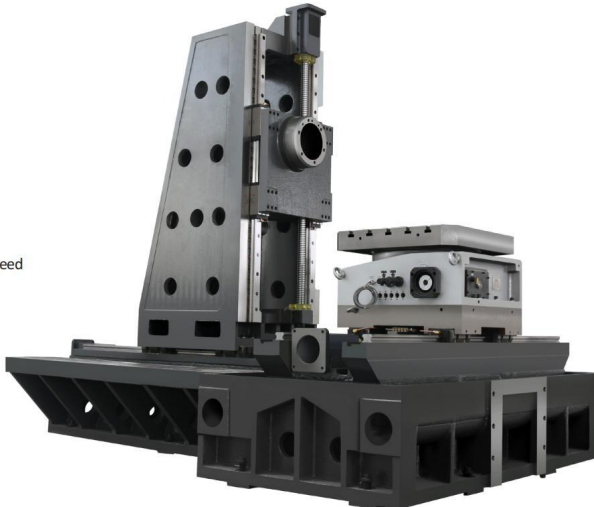
Horizontal Machining Center

卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 单工位一度一分工作台
Single table with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
Taiwan BT50 spindle with 6000 RPM speed
- 台湾丝杠
Taiwan linear rails
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller type linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

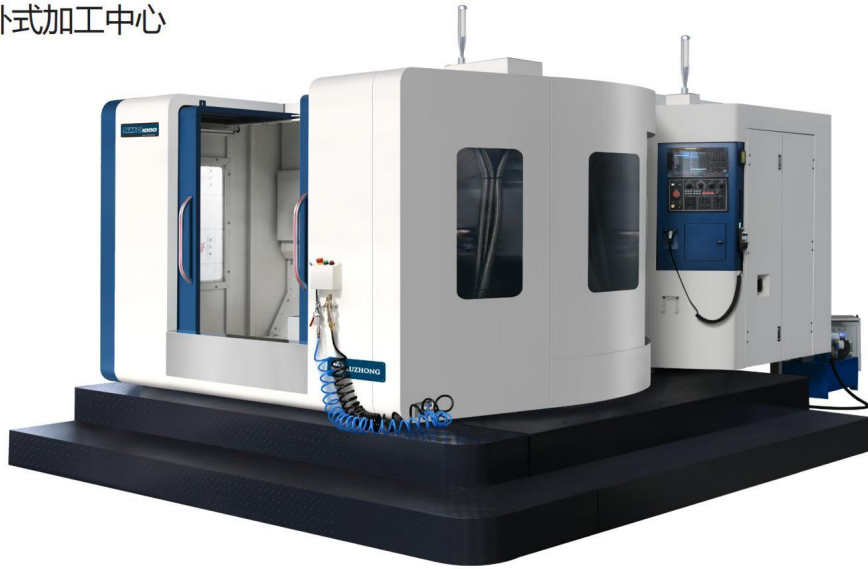
- 主轴单元：健槽/冈田/丹铨
Spindle unite : KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder : TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine : OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw : HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails : HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump : HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	500*500	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	800	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	600	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	600	750	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	100-750	120-870	120-1120	120- 1120
主轴端到工作中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	150-950	130-1030	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	1	1	1	1
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	mm	5-18*100	5-22*125	5-22*125	5-22*200
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	500	800	1500	2000
工作台分度 Table indexing	°	1°*360	1°*360	1°*360	1°*360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT40	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快速速度 Rapid traverse speed	m/min	36/32/32	36/20/24	24/20/24	18/18/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm30	圆盘Arm30	圆盘Arm30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	78/120	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	300	350	350	350
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	2.5	2.5	2.5	2.5
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.01	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	12"	12"	12"	12"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	6"	6"	6"	6"
机床重量 Machine weight	kg	8500	12000	17000	19000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	4650*3250*3000	4850*3600*3200	5050*3800*3300	5300*3900*3300

HMC630/HMC800 HMC1000

Horizontal Machining Center

卧式加工中心



标准配置 Standard configuration

- 发那科系统
FANUC system
- 双工位一度一分工作台
Two tables with one point per degree
- BT50台湾6K主轴
BT50 taiwan 6000 RPM spindle
- 台湾丝杠
Taiwan screw
- 台湾滚柱线轨
Taiwan roller linear rails
- 台湾30T圆盘刀库
Taiwan 30 arm tool magazine
- 电器柜空调
Electrical cabinet air conditioner



HORIZONTAL MACHINING CENTER

主要配置明细 Main configuration details

- 主轴单元：健槽/冈田/丹铨
Spindle unit: KENTURN/OKADA/VOLIS
- 增压缸：铁凝
Knife cylinder: TENIO
- 轴承：SKF/NACHI
Bearing: SKF/NACHI
- 联轴器：R+W
Coupling: R+W
- 刀库：冈田/德速
Tool magazine: OKADA/AIMACH
- 丝杠：上银/银泰
Lead screw: HIWIN /PMI
- 线轨：上银/银泰
Linear rails: HIWIN /PMI
- 润滑泵：河谷
Lubrication pump: HERG
- 导轨防护：海东
Guide rail protection: Haidong
- 电器件：施耐德
Electricals: Schneider

SPECIFICATIONS	Units	HMC630	HMC800	HMC1000
工作台尺寸 Table size	mm	630*630	800*800	1000*1000
工作台左右行程(X轴) X axis travel	mm	1050	1300	1600
工作台前后行程(Z轴) Z axis travel	mm	900	1000	1000
主轴箱上下行程(Y轴) Y axis travel	mm	700	1000	1000
主轴中心到工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	0-750	0-1000	40- 1040
主轴端到工作中心距离 Distance between spindle nose and table center	mm	200-1100	200-1200	200- 1200
工作台数量 Table quantity	pcs	2	2	2
T型槽 (数量*宽度*间隙) T slot(number*width* pitch)	mm	5-22*125	5-22*125	5-22*200
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	800	1500	1500
工作台分度 Table indexing	°	1°*360	1°*360	1°*360
转台最大速度 Maximum speed of table	r/min	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴锥度 Spindle taper		BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度 Rapid traverse speed	m/min	36/20/24	24/20/24	18/18/18
刀库 Tool magazine		圆盘Arm 30	圆盘Arm 30	圆盘Arm 30
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	112/200	112/200	112/200
刀具最大长度 Max. tool length	mm	350	350	350
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18
刀具交换时间 (刀对刀) Tool change time (tool to tool)	sec	2.5	2.5	2.5
X、Y、Z向定位精度 X,Y,Z axis positioning accuracy	mm	0.012	0.012	0.012
X、Y、Z向重复定位精度 X,Y,Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
B轴定位精度 (工作台旋转) B axis positioning accuracy	"	12"	12"	12"
B轴重复定位精度 (工作台旋转) B axis repeat positioning accuracy	"	6"	6"	6"
机床重量 Machine weight	kg	15000	20000	22000
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension(L*W*H)	mm	6200*4100*3200	6600*4300*3300	7000*4500*3300

GMC1312/GMC1612/GMC2012 GMC1613/GMC2013

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC1312	GMC1612	GMC2012	GMC1613	GMC2013
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1000*1400	1000*1600	1000*2000	1000*1700	1000*2100
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1300	1600	2000	1600	2000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1200	1200	1200	1300	1300
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	700	700	700	700	700
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1230/H:860	W:1230/H:860	W:1230/H:860	W:1350/H:900	W:1350/H:900
工作台承重(t) Table load	t	1	2	3	2.5	3
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-800	100-800	100-800	100-800	100-800
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	7-22*140	7-22*140	7-22*140	5-18*190	5-18*190
主轴锥度 Spindle taper	-	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
主轴转速 Spindle speed	r/min	8000	8000	8000	8000	8000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015				
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005				
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	3800*3200*3600	4300*3200*3600	4900*3200*3600	4400*3300*3600	5000*3300*3600
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	8.5	10	12	11	13

GMC1614/GMC2014/GMC2514 GMC3014

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC1614	GMC2014	GMC2514	GMC3014
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1200*1700	1200*2100	1200*2600	1200*3100
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	1600	2000	2500	3000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1500	1500	1500	1500
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030	W:1500/H:1030
工作台承重(t) Table load	t	2.5	3.5	4.5	5.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	150~950	150~950	150~950	150~950
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	7-22*170	7-22*170	7-22*170	7-22*170
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190	BT50 /190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	5900*4200*4200	6700*4200*4200	7700*4200*4200	8700*4200*4200
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	15.5	17.5	19.5	21.5

GMC2016/GMC2516/GMC3016 GMC3516

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2016	GMC2516	GMC3016	GMC3516
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1400*2100	1400*2600	1400*3100	1400*3600
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1700	1700	1700	1700
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080	W:1700/H:1080
工作台承重(t) Table load	t	4	5	6	7
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	7-22*200	7-22*200	7-22*200	7-22*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4500*4300	8200*4500*4300	9200*4500*4300	10200*4500*4300
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	18.5	20.5	22.5	25

GMC2018/GMC2518/GMC3018 GMC3518

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2018	GMC2518	GMC3018	GMC3518
工作台尺寸 (宽x长) Table size (W*L)	mm	1600*2200	1600*2700	1600*3200	1600*3700
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2000	2500	3000	3500
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	1900	1900	1900	1900
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	800	800	800	800
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080	W:1900/H:1080
工作台承重(t) Table load	t	4.5	5.5	6.5	7.5
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000	200 ~ 1000
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	9-22*180	9-22*180	9-22*180	9-22*180
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	15
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长x宽x高) Overall dimension(L*W*H)	mm	7200*4700*4300	8200*4700*4300	9200*4700*4300	10200*4700*4300
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	20	22	26	28

GMC2720/GMC3220/GMC3720 GMC4220

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC2720	GMC3220	GMC3720	GMC4220
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	1800*2500	1800*3000	1800*3500	1800*4000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	2700	3200	3700	4200
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2000	2000	2000	2000
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2000	2000	2000	2000
龙门过高 Gantry passing height	mm	1300	1300	1300	1300
工作台承重(t) Table load	t	5	6	8	9
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	180 ~ 1180 (选配加高Opt. Heighten 300mm)			
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width×pitch)	-	9-22*190	9-22*190	9-22*190	9-22*190
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	15	15	15	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	10	10	10	8
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	9700*4910*4800	11000*4910*4800	12000*4910*4800	13000*4910*4800
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	24	26.5	29.5	32.5

GMC3022/GMC4022 GMC5022

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC3022	GMC4022	GMC5022
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2000*3000	2000*4000	2000*5000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	3000	4000	5000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2200(副行程Secondary stroke2700)		
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000	1000	1000
龙门宽度 Gantry width	mm	2300	2300	2300
龙门过高 Gantry passing height	mm	1400	1400	1400
工作台承重(t) Table load	t	10	12	14
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280 (选配加高Opt. Heighten 300mm)		
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width×pitch)	-	9-28*200	9-28*200	9-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	8	8	8
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015		
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005		
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	10750*5940*5100	12750*5940*5100	14750*5940*5100
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	37	40	48

GMC4027/GMC5027/GMC6027 GMC8027

Gantry Machining Center
龙门加工中心



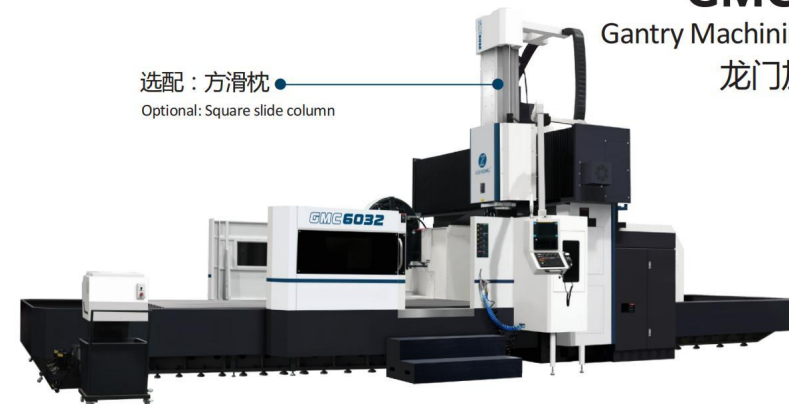
选配：方滑枕
Optional: Square slide column

SPECIFICATIONS	Units	GMC4027	GMC5027	GMC6027	GMC8027
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2300*4000	2300*5000	2300*6000	2300*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	2700 (副行程Secondary stroke 3050)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1000 (选配Opt.1250)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 2700/H : 1400			
工作台承重(t) Table load	t	12	16	20	24
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	280 ~ 1280	280 ~ 1280	270 ~ 1270	190 ~ 1190
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	12	12	12	12
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	12840*7370*6770	14840*7370*6770	16840*7370*6770	21640*7370*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	43	51	52	70

GANTRY MACHINING CENTER

GMC4032/GMC5032/GMC6032 GMC8032

Gantry Machining Center
龙门加工中心



选配：方滑枕
Optional: Square slide column

SPECIFICATIONS	Units	GMC4032	GMC5032	GMC6032	GMC8032
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	3000*4000	3000*5000	3000*6000	3000*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3200 (副行程Secondary stroke3700)			
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)			
龙门宽度/过高 Gantry width/passing height	mm	W : 3200/H : 1700			
工作台承重(t) Table load	t	12	15	18	22
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250~1500(可选配加高Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	中间15-28*200 (Middle 1-28*180)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	10	10	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	6-10	6-10	6-10	6-10
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24	圆盘Arm24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075 Z 0.015			
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	13440*7770*6770	15440*7770*6700	17440*7770*6770	22240*7770*6770
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	52	57	63	74

GMC6037/GMC8037

Gantry Machining Center
龙门加工中心

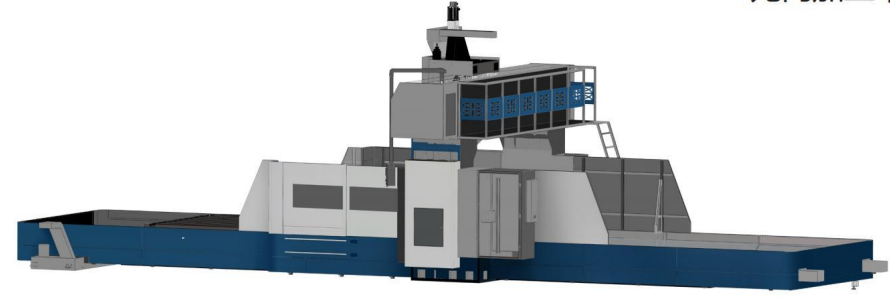


SPECIFICATIONS	Units	GMC6037	GMC8037
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	2800*6000	2800*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3700 (副行程Secondary stroke4200)	
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)	
龙门宽度 Gantry width	mm	3700	3700
龙门过高 Gantry passing height	mm	1780	1780
工作台承重(t) Table load	t	25	30
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	350 ~ 1600 (可选配加高 Opt. Heighten 300、500mm)	
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	中间11-28*200 (Middle11-28*200)	
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	5	5
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075	Z 0.015
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005	
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	17440*7870*6470	22440*7870*6470
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	90	105

GANTRY MACHINING CENTER

GMC5038/GMC8038/GMC6042 GMC8042

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC5038	GMC8038	GMC6042	GMC8042
工作台尺寸 (宽×长) Table size (W*L)	mm	3000*5000	3000*8000	3000*6000	3000*8000
工作台移动方向行程 (X轴) X axis travel	mm	5000	8000	6000	8000
滑枕座移动方向行程 (Y轴) Y axis travel	mm	3200 (副行程Secondary stroke4260)		4200 (副行程Secondary stroke4700)	
主轴上下移动方向行程 (Z轴) Z axis travel	mm	1250 (选配Opt.1500)		1250 (选配Opt.1500)	
龙门宽度 Gantry width	mm	3800	3800	4200	4200
龙门过高 Gantry passing height	mm	1700	1700	1700	1700
工作台承重(t) Table load	t	17	24	21	25
主轴端面至工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	250 ~ 1500 (可选配加高 Opt. Heighten 250、500mm)			
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	中间15-28*200 (Middle15-28*200)			
主轴锥度 Spindle taper	-	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴转速 Spindle speed	r/min	6000	6000	6000	6000
快移进给速度 Rapid traverse speed	m/min	8	8	8	8
切削进给速度 Cutting feed speed	m/min	5	5	5	5
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀库形式 Tool magazine		圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
定位精度 Positioning accuracy	mm	X/Y 0.0075		Z 0.015	
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	0.005			
外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension(L*W*H)	mm	15440*7870*6470	22440*7870*6470	17440*7870*6470	22440*7870*6470
机床重量 (约) Machine weight(about)	t	60	75	68	80

BMU500/BMU650

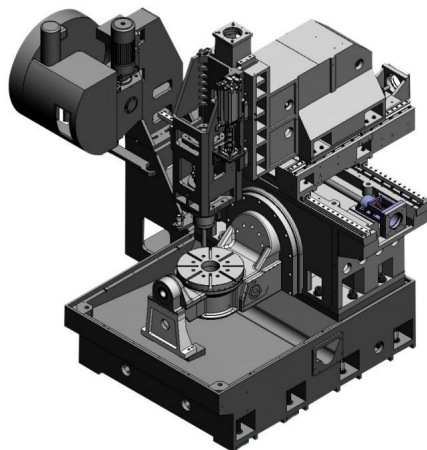
5 Axis CNC Machining Center

五轴加工中心



标准配置 Standard configuration

- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- 台湾直驱电机双轴单臂回转工作台
Taiwan direct drive motor rotary table with double axis and single arm
- 全轴光栅尺全闭环控制
Full-axis scales with fully closed-loop control
- 24 机械圆盘刀库
24 Mechanical arm tool magazine
- 链板式排屑器
Chain type chip conveyor



5 AXIS CNC MACHINING CENTER

可选配置 Optional configuration

- HEIDENHAIN、TNC、640五轴五联动数控系统
Heidenhain TNC 640 five-axis linkage CNC control system
- 台湾 HSKA63-150-12000 转直联式主轴单元
Taiwan HSKA63-150-12000 rpm direct-connected spindle unit
- 170 直驱电主轴单元
170 direct drive electric spindle unit
- 雷尼绍 TS-27R 对刀仪
Renishaw tool setter TS-27R
- 雷尼绍 OMP60 测头
Renishaw workplace measuring system OMP60

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BMU500	BMU650
工作台尺寸	Table size	mm	φ500	φ650*540
工作台T型槽	T-slot size	mm	14	14
工作台最大承重	Max.table load	kg	300	300
X轴行程	X-axis travel	mm	550	650
Y轴行程	Y-axis travel	mm	450	520
Z轴行程	Z-axis travel	mm	400	475
B轴回转范围	B-axis rotation range	°	±120	±120
C轴回转范围	C-axis rotation range	°	360	360
主轴端面至工作台面距离	Distance from spindle nose to table surface	mm	150-550	150-625
主轴锥度	Spindle taper	--	BBT40	BBT40
主轴最高转速	Max.spindle speed	rpm	12000	12000
主轴功率	Spindle motor power	kW	7.5	7.5
主轴扭矩	Max.torque of spindle	N.m	36	36
刀库形式	Tool magazine type	--	圆盘式 Arm type	圆盘式 Arm type
刀库容量	Tool magazine capacity	pcs	24	24
最大刀具直径(满刀/空刀)	Max.diameter tool(full/Empty)	mm	φ78/φ112	φ78/φ112
最大刀具长度	Max.tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max.tool weight	kg	8	8
换刀时间(T-T)	Tool change time(T-T)	s	1.55	1.55
快速移动速度(X/Y/Z)	Rapid feed speed(X/Y/Z)	mm/min	36000/36000/36000	36000/36000/36000
切削进给速度(X/Y/Z)	Cutting feed speed(X/Y/Z)	mm/min	1-10000/1-10000/1-10000	1-10000/1-10000/1-10000
定位精度(X/Y/Z)	Positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	0.0075	0.0075
定位精度(A/C)	Positioning accuracy(A/C)	"	±5	±5
重复定位精度(X/Y/Z)	Repeat positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005
重复定位精度(A/C)	Repeat positioning accuracy(A/C)	"	4	4
机床重量	Machine weight	kg	6500	8500
机床外形尺寸	Machine overall size(L*W*H)	mm	3800*3100*2750	3970*3210*2800

AMU500/AMU650 AMU800

5 Axis CNC Machining Center

五轴加工中心



标准配置 Standard configuration

- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- X、Y、Z、A、C 全轴光栅尺，全闭环控制
X, Y, Z, A, C full-axis scale, fully closed-loop control
- 摇篮式 AC 直驱转台
Cradle type AC direct drive rotary table
- 主轴油冷
Spindle oil cooler
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor



5 AXIS CNC MACHINING CENTER

可选配置 Optional configuration

- HEIDENHAIN TNC 640 五轴五联动数控系统
Heidenhain TNC 640 five axis linkage CNC
- 红外线测量系统
Infrared measurement system
- 激光对刀仪
Laser tool setting instrument
- 台湾 HSKA63-150-12000 转自联式主轴单元
Taiwan HSKA63-150-12000 rpm direct-connected spindle unit
- 雷尼绍 TS-27R 对刀仪
Renishaw tool setter TS-27R
- 雷尼绍 OMP60 测头
Renishaw workplace measuring system OMP60

SPECIFICATIONS	Units	AMU500	AMU650	AMU800
工作台尺寸 Table size	mm	Φ500	Φ650	Φ800
工作台T型槽 T-slot size	mm	14H8	14H8	18H8
工作台中心孔 Table center hole	mm	Φ50H7	Φ50H8	Φ50H8
工作台最大承重 Max.table load	kg	350	850	1200
X轴行程 X-axis travel	mm	500	600	850
Y轴行程 Y-axis travel	mm	600	650	850
Z轴行程 Z-axis travel	mm	450	600	700
A轴回转角度 A-axis rotation range	°	±120	±120	±120
C轴回转角度 C-axis rotation range	°	360	360	360
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	150-580	150-750	150-850
主轴锥度 Spindle taper	--	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
主轴最高转速 Max.spindle speed	rpm	20000(18000)	18000	18000
主轴功率 Spindle motor power	kW	20(30)	30	30
主轴扭矩 Max.torque of spindle	N.m	35(72)	72	72
刀库形式 Tool magazine type	--	Flat Chain Type	Flat Chain Type	Flat Chain Type
刀库容量 Tool magazine capacity	pcs	32	40	40
最大刀具直径(满刀/空刀) Max.diameter tool(full/Empty)	mm	Φ76/Φ125	Φ76/Φ125	Φ76/Φ125
最大刀具长度 Max.tool length	mm	300	300	300
最大刀具重量 Max.tool weight	kg	8	8	8
换刀时间(T-T) Tool change time(T-T)	S	2-4	2-4	2-4
快速移动速度(X/Y/Z) Rapid feed speed(X/Y/Z)	mm/min	36000/36000/36000	36000/36000/36000	32000/32000/32000
切削进给速度(X/Y/Z) Cutting feed speed(X/Y/Z)	mm/min	1-10000/1-10000/1-10000	1-10000/1-10000/1-10000	1-10000/1-10000/1-10000
定位精度(X/Y/Z) Positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	0.0075	0.0075	0.0075
定位精度(A/C) Positioning accuracy(A/C)	"	±5	±5	±5
重复定位精度(X/Y/Z) Repeat positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	0.005	0.005	0.005
重复定位精度(A/C) Repeat positioning accuracy(A/C)	"	4	4	4
机床重量 Machine weight	kg	11000	15000	18000
机床外形尺寸 Machine overall size(L*W*H)	mm	5500*2350*3100	4600*3840*3300	5500*4000*3500

HMU800/HMU1000 HMU1250

5 Axis CNC Machining Center

五轴加工中心



标准配置 Standard configuration

- 45°自动分度直驱铣头
Equipped with 45° automatic indexing direct-drive milling head as standard
- X、Y、Z三轴配置光栅尺，A、C轴配置圆时栅
X,Y,Z axis is equipped with linear scale, A, C axis is equipped with circular time scale
- X、Y、Z三轴中空丝杠恒温水冷
X,Y,Z axis hollow screw constant temperature water cooling
- 45T圆盘机械手刀库
45T arm type tool magazine
- 直驱转台
Direct-drive rotary table
- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- 双螺旋排屑器+双链式排屑器+顶部冲屑
Equipped with double screw chip conveyor+double chain chip conveyor+top flushing chip as standard

5 AXIS CNC MACHINING CENTER

可选配置 Optional configuration

- 40把或60把链式刀库
40 pcs or 60 pcs chain type tool magazine
- 自动刀具测量系统
Automatic tool measuring system
- 工件自动测量系统
Automatic workpiece measuring system
- A、C轴圆光栅
A.C-axis circular scale
- 2Mpa、3Mpa、5Mpa中心出水
2Mpa,3Mpa,5Mpa CTS
- 车削功能，一次装夹可完成车、铣、镗等各种形式的加工
Turning function, one time clamping can be completed turning, milling, boring and other forms of processing

SPECIFICATIONS	Units	HMU800	HMU1000	HMU1250
X轴行程（立柱左右移动） X-axis travel (column left-right movement)	mm	800	1000	1250
Y轴行程（转台前后移动） Y-axis travel (forward and backward movement of rotay table)	mm	1000	1100	1250
Z轴行程（主轴箱上下移动） Z-axis travel (headstock up and down)	mm	900	1000	1100
A轴回转范围 A-axis rotary range	°	-30° ~ +180°	-30° ~ +180°	-30° ~ +180°
C轴回转范围 C-axis rotary range	°	360°	360°	360°
最大工件回转直径 Max.workpiece rotary diameter	mm	∅ 1100	∅ 1100	∅ 1200
主轴端面至工作台端面距离（主轴立式） Distance from spindle nose to table nose (spindle vertical)	mm	150 ~ 1050	150 ~ 1150	150 ~ 250
主轴轴心至工作台回转中心的距离（主轴立式） Distance from spindle axis to table rotation center (spindle vertical)	mm	-200 ~ 800	-200 ~ 900	-200 ~ 1050
主轴轴线至工作台台面的距离（主轴卧式） Distance from spindle axis to table surface (spindle horizontal)	mm	50 ~ 950	50 ~ 1050	50 ~ 1150
主轴端面至工作台回转中心的距离（主轴卧式） Distance from spindle nose to table rotation center (spindle horizontal)	mm	-100 ~ 900	-100 ~ 1000	-100 ~ 1150
工作台尺寸 Table size	mm	630*630	800*800	1000*1000
工作台最小分度单位 Min.indexing unit	°	0.001	0.001	0.001
工作台最大载重 Max.table load	kg	1200	2000	3000
工作台转台转速 Rotary table speed	r/min	11.1	11.1	11.1
主轴最大转速 Max.spindle speed	r/min	18000	18000	18000
主轴内孔锥度 Spindle taper		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
主轴功率 Spindle motor power	KW	30	30	30
主轴输出扭矩 Spindle torque	Nm	72/85	72/85	72/85
摆头最大转速 Rotational speed of the pendulum head	r/min	60	60	60
摆头额定扭矩 Rated torque	Nm	1200	1200	1200
摆头夹紧系统 Clamping system		液压Hydraulic	液压Hydraulic	液压Hydraulic
X/Y/Z轴快速进给速度 X/Y/Z rapid feed speed	m/min	48	48	48
X/Y/Z轴最大进给速度 X/Y/Z max.cutting feed speed	m/min	20	20	20
刀库容量 Max tool magazine capacity		45	45	45
最大刀具直径（满刀/临空刀） Max tool diameter (full/empty)	mm	75/130	75/130	75/130
最大刀具长度 Max tool length	mm	350	350	350
最大刀具重量 Max.tool weight	kg	8	8	8
直线轴定位精度X/Y/Z Linear axis positioning accuracy X/Y/Z	mm	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008
直线轴重复定位精度X/Y/Z Linear axis repeatable positioning accuracy X/Y/Z	mm	0.005/0.005/0.005	0.005/0.005/0.005	0.005/0.005/0.005
回转轴定位精度 Rotary axis positioning accuracy	arc/sec	8	8	8
回转轴重复定位精度 Repeatable positioning accuracy of rotary axis	arc/sec	4	4	4
数控系统型号 Control system model.		SINUMERIK One	SINUMERIK One	SINUMERIK One
总控制轴数 Total control axes	axes	5	5	5
联动控制轴数 Number of linkage control axes	axes	5	5	5

HMU1000H/HMU1250H HMU1600H

5 Axis CNC Machining Center
五轴加工中心



标准配置 Standard configuration

- 45°自动分度直驱铣头
Equipped with 45° automatic indexing direct-drive milling head as standard
- X、Y、Z三轴配置光栅尺，A、C轴配置圆时栅
X,Y,Z axis is equipped with linear scale, A, C axis is equipped with circular time scale
- X、Y、Z三轴中空丝杠恒温水冷
X,Y,Z axis hollow screw constant temperature water cooling
- 45T圆盘机械手刀库
45T arm type tool magazine
- 直驱转台
Direct-drive rotary table
- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- 双螺旋排屑器+双链式排屑器+顶部冲屑
Equipped with double screw chip conveyor+double chain chip conveyor+top flushing chip as standard

5 AXIS CNC MACHINING CENTER

可选配置 Optional configuration

- 40把或60把链式刀库
40 pcs or 60 pcs chain type tool magazine
- 自动刀具测量系统
Automatic tool measuring system
- 工件自动测量系统
Automatic workpiece measurement system
- A、C轴圆光栅
A.C-axis circular scale
- 2Mpa、3Mpa、5Mpa中心出水
2Mpa,3Mpa,5Mpa CTS
- 车削功能，一次装夹可完成车、铣、镗等各种形式的加工
Turning function, one time clamping can be completed turning, milling, boring and other forms of processing

SPECIFICATIONS	Units	HMU1000H	HMU1250H	HMU1600H
X轴行程（立柱左右移动） X-axis travel (column left-right movement)	mm	1000	1250	1600
Y轴行程（转台前后移动） Y-axis travel (forward and backward movement of rotay table)	mm	1100	1250	1500
Z轴行程（主轴箱上下移动） Z-axis travel (headstock up and down)	mm	1000	1100	1300
A轴回转范围 A-axis rotary range	°	-30°~+180°	-30°~+180°	-30°~+180°
C轴回转范围 C-axis rotary range	°	360°	360°	360°
最大工件回转直径 Max.workpiece rotary diameter	mm	Ø1000	Ø 1250	Ø 1600
主轴端面至工作台端面距离（主轴立式） Distance from spindle nose to table nose (spindle vertical)	mm	150~1150	150~1250	150~1450
主轴轴心至工作台回转中心的距离（主轴立式） Distance from spindle axis to table rotation center (spindle vertical)	mm	-200~800	-200~1050	-200~1300
主轴轴线至工作台台面的距离（主轴卧式） Distance from spindle axis to table surface (spindle horizontal)	mm	50~1050	50~1150	50~1350
主轴端面至工作台回转中心的距离（主轴卧式） Distance from spindle nose to table rotation center (spindle horizontal)	mm	-100~900	-100~1150	-100~1400
工作台尺寸 Table size	mm	Ø 800*650	Ø 1000*850	Ø 1250*1100
工作台最小分度单位 Min.indexing unit	°	0.001	0.001	0.001
工作台最大载重 Max.table load	kg	1000	1500	2000
工作台转台转速 Rotary table speed	rl/min	40	40	40
主轴最大转速 Max.spindle speed	rpm	10000	10000	10000
主轴内孔锥度 Spindle taper		HSK A100	HSK A100	HSK A100
主轴功率 Spindle motor power	KW	54	54	54
主轴输出扭矩 Spindle torque	Nm	200/240	200/240	200/240
摆头最大转速 Rotational speed of the pendulum head	rpm	60	60	60
摆头额定扭矩 Rated torque	Nm	1200	1200	1200
摆头夹紧系统 Clamping system		液压Hydraulic	液压Hydraulic	液压Hydraulic
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid feed speed	m/min	60	60	60
X/Y/Z轴最大进给速度 X/Y/Z max.cutting feed speed	m/min	20	20	20
刀库容量 Max tool magazine capacity		45	45	45
最大刀具直径（满刀/临空刀） Max tool diameter(full/empty)	mm	125/250	125/250	125/250
最大刀具长度 Max tool length	mm	400	400	400
最大刀具重量 Max.tool weight	kg	25	25	25
直线轴定位精度X/Y/Z Linear axis positioning accuracy X/Y/Z	mm	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008
直线轴重复定位精度X/Y/Z Linear axis repeatable positioning accuracy X/Y/Z	mm	0.005/0.005/0.005	0.005/0.005/0.005	0.005/0.005/0.005
回转轴定位精度 Rotary axis positioning accuracy	arc/sec	8	8	8
回转轴重复定位精度 Repeatable positioning accuracy of rotary axis	arc/sec	4	4	4
数控系统型号 Control system model.		SINUMERIK One	SINUMERIK One	SINUMERIK One
总控制轴数 Total control axes	axes	5	5	5
联动控制轴数 Number of linkage control axes	axes	5	5	5

GMU3222B/GMU4222B GMU4227B/GMU6232B

5 Axis CNC Machining Center
五轴加工中心



- 五轴联动双摆铣头
Five-axis linked double swing milling head



5 AXIS CNC MACHINING CENTER

标准配置 Standard configuration

- 双臂叉式五轴铣头：力矩电机直驱，永久精度。
编码器直测，绝对精度。A/C 轴转速：100rpm，
A/C 轴刹车扭矩：2160/3024N，A/C轴冷却：恒温水冷
5-axis milling head with double-arm fork: direct drive with torque motor, permanent accuracy. Encoder direct measurement. absolute accuracy, AC axis speed: 100rpm, A/C axis brake torque: 2160/3024N, A/C axis cooling: constant temperature water cooling.
- 各轴均采用光栅尺全闭环控制提高精度和可靠性
All axes are fully closed-loop controlled by optical scales to improve precision and reliability
- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- 横向链板排屑器
Horizontal chain chip conveyor
- 斗笠式 24 把刀库
Armless type 24 position tool magazine

可选配置 Optional configuration

- 数控系统海德汉TNC640
Optional CNC system Heidenhain TNC640
- HSK-A100-15000rpm高刚性电主轴
Optional HSK-A100-15000rpm high rigidity electric spindle
- 德国波龙BLUM激光对刀仪可实现快速对刀稳定可靠
Equipped with German BLUM laser tool setting instrument to realize fast and reliable tool setting
- 雷尼绍自动工件测量系统
Optional Renishaw automatic workpiece measuring system
- 32把及40把链式刀库，提高加工效率
Optional 32 and 40 position chain type tool changer for improved machining efficiency

SPECIFICATIONS	Units	GMU3222B	GMU4222B	GMU4227B	GMU6232B
X 轴行程 X-axis travel	mm	2200	2200	2700	3200
Y 轴行程 Y-axis travel	mm	3200	4200	4200	6200
Z 轴行程 Z-axis travel	mm	1250	1250	1250	1250
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500
两柱间距离 Distance between two columns	mm	4000	3000	3500	4000
工作台尺寸 Worktable size	mm	3200*2200	4000*2200	4000*2500	6000*3000
工作台最大承重 Max. load of worktable	kg/m²	5000	5000	5000	5000
工作台 T 型槽 (数量*宽度*间距) T-slot (number*width*pitch)	mm	13-28*240	9-28*220	11-28*240	13-28*220
主轴锥度 Spindle taper		HSK-A63 (选配Opt. HSK-A100)			
主轴最高转速 Max. Spindle speed	rpm	18000 (选配Opt. 10000)			
主轴功率 Main spindle power	kW	30 (选配Opt. 54)			
主轴扭矩 Torque of spindle	N.m	72/85 (选配Opt. 200/240)			
最大摆速 / 旋转速度 Max. Swing / rotation speed	rpm	A=60 C=60	A=60 C=60	A=60 C=60	A=60 C=60
最大摆速 / 旋转扭矩 Max. Swing / rotation torque	N.m	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350
夹持力 Holding force	N.m	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000
摆速 / 旋转角度 Sawing / rotation torque	°	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360
快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid feed speed (X/Y/Z)	mm/min	15000/15000/15000	15000/15000/15000	15000/15000/15000	15000/15000/15000
切削进给速度 (X/Y/Z) Cutting feed speed (X/Y/Z)	mm/min	1-12000/1-12000/1-12000	1-1600/1-6000/1-6000	1-1600/1-6000/1-6000	1-1600/1-6000/1-6000
定位精度 (X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.014/0.016/0.012	0.020/0.014/0.012	0.020/0.016/0.012	0.030/0.016/0.012
重复定位精度 (X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.010/0.012/0.008	0.016/0.010/0.008	0.016/0.012/0.008	0.024/0.012/0.008
电源总容量 Total power capacity	KVA	150	150	150	150
机床重量 Machine weight	kg	62000	68000	71000	96000
机床外形尺寸 Overall dimensions (L*W*H)	mm	8600*6100*6600	8200*7600*6600	8200*8100*6600	10200*8600*6600

GMU4027/GMU5027/GMU6032 GMU8032

5 Axis CNC Machining Center
五轴加工中心



- 五轴联动双摆铣头
Five-axis linked double swing milling head



5 AXIS CNC MACHINING CENTER

标准配置 Standard configuration

- 双臂叉式五轴铣头：力矩电机直驱，永久精度。编码器直测，绝对精度。A/C 轴转速：100rpm，A/C 轴刹车扭矩：2160/3024N，A/C 轴冷却：恒温水冷
5-axis milling head with double-arm fork: direct drive with torque motor, permanent accuracy. Encoder direct measurement, absolute accuracy, AC axis speed: 100rpm, A/C axis brake torque: 2160/3024N, A/C axis cooling: constant temperature water cooling.
- 各轴均采用光栅尺全闭环控制提高精度和可靠性
All axes are fully closed-loop controlled by scale to improve accuracy and reliability.
- 西门子840/ONE
Siemens 840/ONE
- 横向链板排屑器
Equipped with horizontal chip type conveyor as standard.

可选配置 Optional configuration

- 数控系统海德汉TNC640
Heidenhain TNC640 CNC controller
- HSK-A100-15000rpm高刚性电主轴
HSK-A100-15000rpm high rigidity electric spindle
- 德国波龙BLUM激光对刀仪可实现快速对刀稳定可靠
Equipped with German BLUM laser tool setting instrument to realize fast and reliable tool setting
- 雷尼绍自动工件测量系统
Renishaw automatic workpiece measuring system

SPECIFICATIONS	Units	GMU4027	GMU5027	GMU6032	GMU8032
X 轴行程 X-axis travel	mm	4000	5000	6000	8000
Y 轴行程 Y-axis travel	mm	2700	2700	3200	3200
Z 轴行程 Z-axis travel	mm	1000	1000	1250	1250
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	250-1250	250-1250	250-1500	250-1500
两立柱间距 Distance between two columns	mm	2700	2700	3200	3200
工作台尺寸 Worktable size	mm	2300*4000	2300*5000	3000*6000	3000*8000
工作台最大承重 Max. load of worktable	kg	12000	16000	18000	22000
工作台 T 型槽 (槽宽 - 槽数 - 间距) T-slot (width-No.-Distance)	mm	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴锥度 Spindle taper	--	HSK-A63 (选配Opt. HSK-A100)			
主轴最高转速 Max. Spindle speed	rpm	18000 (选配Opt. 10000)			
主轴功率 Main motor power	kW	30 (选配Opt. 54)			
主轴扭矩 Torque of spindle	N.m	72/85 (选配Opt. 200/240)			
最大摆摆 / 旋转速度 Max. Swing/rotation speed	rpm	A=60 C=60	A=60 C=60	A=60 C=60	A=60 C=60
最大摆摆 / 旋转扭矩 Max. Swing/rotation torque	N.m	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350	A=1060 C=1350
夹持力 Holding force	N.m	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000	A=4000 C=4000
摆摆 / 旋转角度 Swing/rotation angle	°	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360	A=±110 C=±360
快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid feed speed (X/Y/Z)	mm/min	12000/12000/10000	10000/10000/10000	10000/10000/10000	10000/10000/10000
切削进给速度 (X/Y/Z) Cutting feed speed (X/Y/Z)	mm/min	1-8000/1-8000/1-8000	1-8000/1-8000/1-8000	1-8000/1-8000/1-8000	1-8000/1-8000/1-8000
定位精度 (X/Y/Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
重复定位精度 (X/Y/Z) Repeat positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
电源总容量 Total power capacity	kVA	110	110	110	110
机床重量 Machine weight	kg	44000	52000	65000	76000
机床外形尺寸 Overall dimensions (L*W*H)	mm	12840*7370*6770	14840*7370*6770	17440*7770*6770	22240*7770*6770

TCK6340/TCK6340S

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



SPECIFICATIONS		Units	TCK6340	TCK6340S
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	400
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	140	140
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	180	390(刀塔Turret 300)
主轴孔径	Spindle bore	mm	48(选配Opt. 56)	48(选配Opt. 56)
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-5	A2-5
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3500	3500
刀架类型	Turret/tool post	-	排刀Gang type	排刀Gang type (选配Opt. 刀塔Turret)
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20
X轴行程	X axis travel	mm	400	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	300	400
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	24000	24000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	24000	24000
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	5.5
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail
机床重量	Machine weight	kg	2300	2600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2200*1530*1780	2390*1530*1780

SLANT BED CNC LATHE MACHINE

TCK36/TCK50

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床

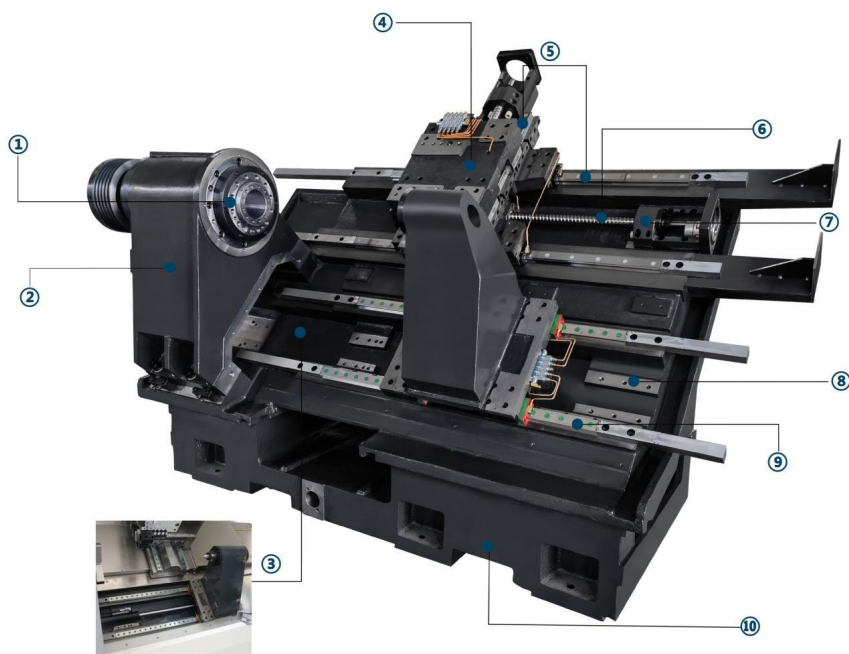


SPECIFICATIONS		Units	TCK36	TCK50
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	360	500
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	140	300
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	300	500
最大切削直径	Max. cutting diameter	mm	140/300	240/360
主轴孔径	Spindle bore	mm	56	65
棒料通孔直径	Bar capacity	mm	44	50
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-5	A2-6
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	4000	4500
刀架类型	Turret/tool post	-	8寸液压刀塔 Hydraulic turret 8position	
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	185	200
Z轴行程	Z axis travel	mm	350	500
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	24000	20000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	24000	20000
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	11
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65	65
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	60	100
机床重量	Machine weight	kg	2400	3500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	2200*1600*1850	2300*1700*1930

TCK56/TCK63/TCK80

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



光机介绍 Bare engine instruction

① 高速主轴单元，搭配中空液压卡盘和油缸
High-speed spindle unit, with hollow hydraulic chuck and cylinder

② 高刚性床头箱
High rigidity spindle box

③ 标配液压移动尾座
Standard with hydraulically moved tailstock

④ 标配8工位伺服刀塔，可选12工位伺服刀塔
Standard with 8-station servo turret optional: 12 station servo turret

⑤ X/Z轴均采用台湾线轨，63/80可选配硬轨
X/Z axis adopts taiwan linear rails, Optional: Hard guideway

⑥ 采用台湾/南京滚珠丝杠
Using taiwan / Nanjing ball screw

⑦ 采用SKF/NACHI进口丝杆轴承
Adopt SKF/NACHI imported brand screw rod

⑧ 可选配伺服电机驱动编程尾座
Optional with programmable tailstock driven by servo motor

⑨ 尾座移动采用台湾滚柱线轨，63/80可选配硬轨
Tailstock movement adopts taiwan roller linear rails, Optional: Hard guideway

⑩ 45°整体斜身床结构
45° integral slant bed structure

SLANT BED CNC LATHE MACHINE

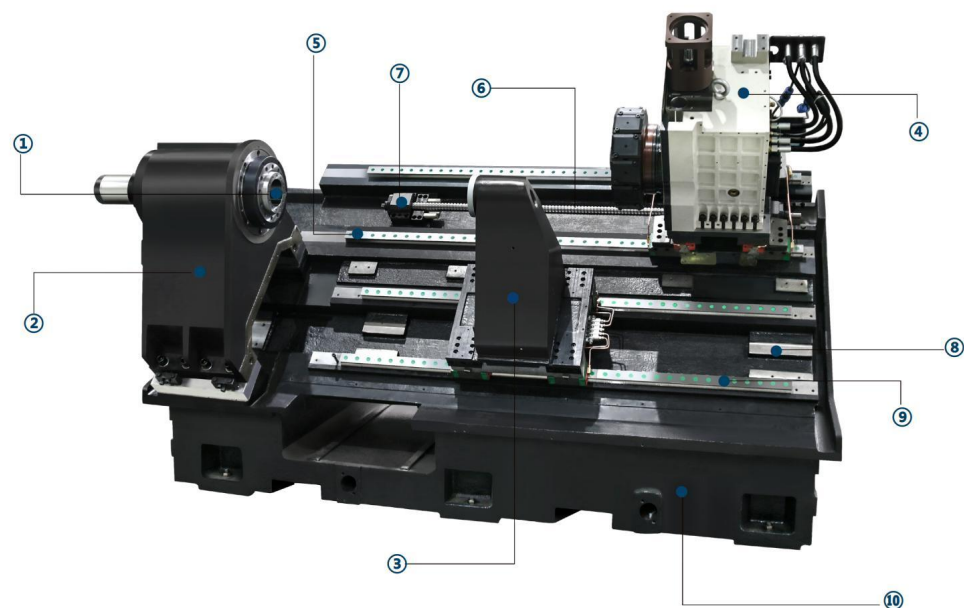


SPECIFICATIONS		Units	TCK56	TCK63	TCK80
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	560	630	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	350	440	600
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	500 /1000	1000 /1500 /2000 /3000	1000 /1500 /2000 /3000
最大切削直径	Max. cutting diameter	mm	350/400	440/520	660/630
主轴孔径	Spindle bore	mm	65 (Opt.80)	105	105
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6 (Opt.A2-8)	A2-11	A2-11
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50-4500 (Opt.3000)	50-2000	50-1500
卡盘规格	Chuck	-	8"中空液压卡盘 8" Hollow hydraulic chuck	12"中空液压卡盘 12" Hollow hydraulic chuck	15"中空液压卡盘 15" Hollow hydraulic chuck
刀架类型	Turret/tool post	-	8工位伺服刀塔 Servo turret 8 position	12工位伺服刀塔 Servo turret 12position	12工位伺服刀塔 Servo turret 12 position
X轴行程	X axis travel	mm	210	270	335
Z轴行程	Z axis travel	mm	500/1000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	m/min	30	12	12
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	m/min	30	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT6
尾座体行程	Tailstock base travel	mm	400/900	900/1400/1900/2900	900/1400/1950/2950
导轨形式	Guide rail type	-	45°斜床身线轨	45°Slant bed linear rail	
机床重量	Machine weight	kg	3700/4500	5000/6000/7000/9000	6000/7000/8000/10000

TCK56Y/TCK63Y/TCK80Y

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



光机介绍 Bare engine instruction

- ① 高速主轴单元，搭配中空液压卡盘和油缸
High-speed spindle unit, with hollow hydraulic chuck and cylinder
- ② 高刚性床头箱
High rigidity spindle box
- ③ 标配液压移动尾座
Standard with hydraulically moved tailstock

- ④ 标配Y轴12工位动力刀塔
Standard: 12 station power turret with Y axis
- ⑤ X/Z轴均采用台湾线轨，63/80可选配硬轨
X/Z axis adopts taiwan linear rails, Optional: Hard guideway
- ⑥ 采用台湾/南京滚珠丝杠
Using taiwan / Nanjing ball screw

- ⑦ 采用进口丝杆轴承
Adopt imported brand screw rod
- ⑧ 可选配伺服电机驱动编程尾座
Optional with programmable tailstock driven by servo motor

- ⑨ 尾座移动采用台湾滚柱线轨，63/80可选配硬轨
Tailstock movement adopts taiwan roller linear rails, Optional: Hard guideway
- ⑩ 45°整体斜身床结构
45° integral slant bed structure

SLANT BED CNC LATHE MACHINE

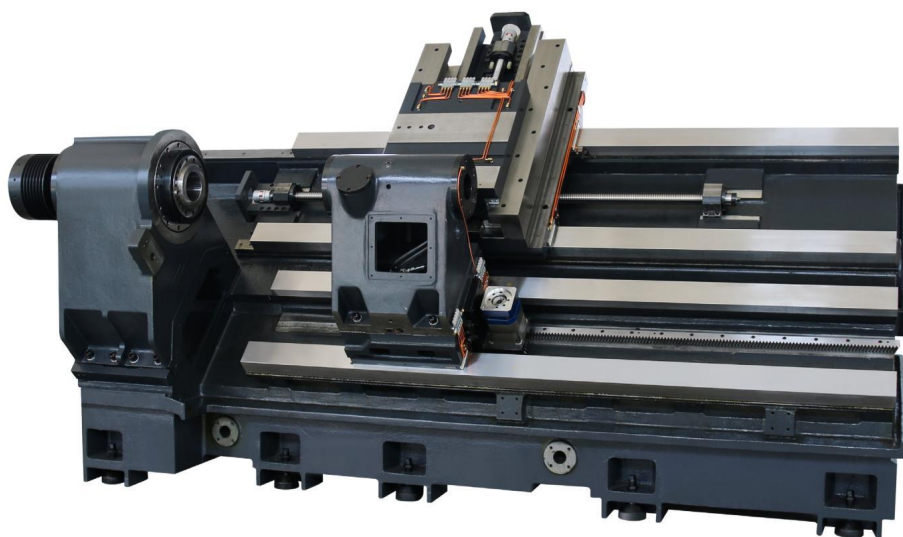


SPECIFICATIONS		Units	TCK56Y	TCK63Y	TCK80Y
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	560	630	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	280	420	500
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	500/1000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
最大切削直径	Max. cutting diameter	mm	280/320	420/480	500/600
主轴孔径	Spindle bore	mm	65 (可选80 Opt. 80)	105	105
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6 (Opt.A2-8)	A2-11	A2-11
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50-4500 (Opt.3000)	50-2000	50-1500
卡盘规格	Chuck	-	8寸中空液压卡盘 (可选10寸) 8" Hollow hydraulic chuck(Opt. 10")	12寸中空液压卡盘 12" Hollow hydraulic chuck	15寸中空液压卡盘 15" Hollow hydraulic chuck
X轴行程	X axis travel	mm	200	300	350
Y轴行程	Y axis travel	mm	±50	±50	±75
Z轴行程	Z axis travel	mm	450/900	900/1400/1900/2900	900/1400/1900/2900
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	m/min	30	12	12
Y轴快速进给速度	Y axis rapid traverse	m/min	12	12	12
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	30	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5
刀架形式	Turret type	12工位动力刀塔 12 Station power turret			
刀架规格	Turret Model	BMT55-ER32 BMT55-ER32 BMT65-ER40			
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT6
尾座体行程	Tailstock base travel	mm	400/900	900/1400/1900/2900	900/1400/1900/2900
导轨形式	Guide rail type	-	斜床身线轨 Slant bed linear rail		
机床重量	Machine weight	kg	4800/6500	7000/8000/9000/11000	8000/9000/10000/12000

TCK630/TCK800 TCK630Y/TCK800Y

Slant Bed CNC Lathe Machine

数控车床斜身床



- 硬轨床身切削力更强
Hard rail bed with stronger cutting force

SLANT BED CNC LATHE MACHINE



SPECIFICATIONS		Units	TCK630	TCK800	TCK630Y	TCK800Y
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	φ630	φ800	φ630	φ800
最大切削直径	Max. cutting diameter	mm	φ540	φ650	φ430	φ500
拖板上最大回转直径	Max swing dia. over the slide	mm	φ440	φ630	φ450	φ500
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	1000/1500/2000/3000		1000/1500/2000/3000	
床身倾斜角度	Bed slant angle	°	45		45	
主轴端部形式	Spindle nose type		A2-11		A2-11	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper		公制120/Metric 120		公制120/Metric 120	
主轴孔径	Spindle bore	mm	φ105		φ105	
主轴转速级数	Spindle speed steps		无极变速 Stepless		无极变速 Stepless	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	150~1000	150~800	150~1000	150~800
主轴前轴承	Spindle front bearing	mm	150		150	
卡盘规格	Chuck	In	15	18	15	18
刀架形式	Turret type		8工位液压刀塔	8 station hydraulic turret	12工位动力刀塔	12 Station power turret
刀具尺寸	Tool size	mm	32*32		32*32	
镗刀座孔径	Boring tool holder dia.	mm	φ50		φ40	
X轴行程	X axis travel	mm	335	395	335	395
Z轴行程	Z axis travel	mm	1060/1560/2060/3060		1060/1560/2060/3060	
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000		6000	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ130		φ130	
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper		M5		M5	
尾座套筒行程	ailstock quill travel	mm	150		150	
主电机功率	Main motor power	kw	15/18.5		15	
冷却泵电机	Coolant pump motor	KW	0.37		0.37	
导轨形式	Guide rail type	-	硬轨/Hard guideway		硬轨/Hard guideway	
外形尺寸(宽×高)	Overall dimension(W*H)	mm	2050*2300	2150*2400	2050*2300	2150*2400
外形尺寸长度	Overall dimension(L)	mm	5400/5900/6400/7400		5400/5900/6400/7400	
机器重量	Net weight	t	6.5/7.3/8.1/9.7	7/7.8/8.6/10.2	6.5/7.3/8.1/9.7	7/7.8/8.6/10.2

TCK6163/TCK6180/TCK61100 TCK61125

Slant Bed CNC Lathe Machine
数控车床斜身床



- 导轨为高精度重载荷淬火贴塑矩形导轨、重切削，高刚性。

The guide rails are high-precision, heavy-load, hardened, plastic-coated rectangular guide rails, heavy-duty cutting, and high rigidity.

SPECIFICATIONS		Units	TCK6163	TCK6180	TCK61100	TCK61125
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630	800	1000	1250
最大切削直径	Max. cutting diameter	mm	600	720	900	1200
拖板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	500	630	800	1000
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1500/3000
床身倾斜角度	Slant bed layout angle	°	45	45	45	60
主轴端部形式	Spindle nose type		A2-8	A2-11	A2-15	A2-15
主轴孔锥度	Spindle bore taper		公制100/Metric 100	公制120/Metric 120	公制120/Metric 120	公制140/Metric 140
主轴孔径	Spindle bore	mm	90	90	100	120
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	液压2档+无极变速/HYD. 2 steps+stepless			电液2档+无极变速 Electric-magnetic 2 steps + stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50-1200	50-1000	50-800	50-630
卡盘规格	Chuck	in	15	18	24	32
主电机功率	Main motor power	kW	22	30	37	37
刀架形式	Turret type	-	12工位动力刀塔 12 Station Hydraulic Turret			
刀具尺寸	Tool shank size	mm	32*32	32*32	32*32	32*32
镗刀座孔径	Boring tool holder size	mm	φ50	φ60	φ60/φ80	φ80
X轴行程	X axis travel	mm	335	375	475	625
Z轴行程	Z axis travel	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
电机扭矩(XZ)	Motor torque (XZ)	Nm	22/22	22/30	30/30	30/30
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	12000硬轨/Hard guideway		10000硬轨/Hard guideway	10000线轨/Linear guideway
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	12000硬轨/Hard guideway		10000硬轨/Hard guideway	10000线轨/Linear guideway
最小设定单位(XZ)	XZaxis	mm	0.001	0.001	0.001	0.001
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ120/170	φ120/170	φ120/170	φ130
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	二	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	120	120	120	150
冷却泵电机	Coolant pump motor	kW	0.37	0.37	0.37	0.37
精车外圆加工精度	Finish outer circle machining accuracy		IT6	IT6	IT6	IT6
精车外圆表面粗糙度	Finish outer circle surface roughness	μm	0.8	0.8	0.8	0.8
外形尺寸(宽×高)	Overall dimension(W*H)	mm	2050*2300	2570*2400	2570*2400	2570*2400
机器重量	Net weight	t	8.0/12.0/16.0/20.0	8.5/12.5/16.5/20.5	10.0/15.0/18.0/22.0	18.0/35.0

SLANT BED CNC LATHE MACHINE

TCK600SY

Slant Bed CNC Lathe Machine
数控车床斜身床



SPECIFICATIONS			Units	TCK600SY/500	TCK600SY/1000
床身上最大回转直径		Swing over bed	mm	600	600
最大工件长度		Max. workpiece length	mm	500	1000
最大切削直径		Max. cutting diameter	mm	460	460
第一 1st spindle	主轴类型	Spindle type	/	电主轴/Electrical spindle	电主轴/Electrical spindle
	主轴端部形式	Spindle nose type	/	A2-6	A2-6
	主轴孔直径	Spindle bore	mm	65	65
	主轴转速	Spindle speed	rpm	4500	4500
	主轴电机功率	Spindle motor power	kw	30	30
第二 2ed Spindle	主轴类型	Spindle type	/	电主轴/Electrical spindle	电主轴/Electrical spindle
	主轴端部形式	Spindle nose type	/	A2-5	A2-5
	主轴孔直径	Spindle hole diameter	mm	56	56
	主轴转速	Spindle speed	rpm	4500	4500
	主轴电机功率	Main motor power	kw	11	11
第一主轴卡盘端面到 第二主轴卡盘端面距离		The distance from the end face of the first spindle chuck to the end face of the second spindle chuck	mm	50-600	50-1000
X轴行程		X axis travel	mm	280	280
Y轴行程		Y axis travel	mm	±50	±50
Z轴行程		Z axis travel	mm	550	1000
C轴行程		C axis travel	°	360°	360°
X/Y/Z快速移动		X/Y/Z axis rapid traverse	m/min.	30/30/10	30/30/10
刀架形式		Tool holder type	/	12工位动力刀塔	12 position live turret
刀架规格		Tool holder specifications	/	BMT55-ER32	BMT55-ER32
机床重量		Machine weight	kgs	5500	7000

CK6130/CK6132

Flat Bed CNC Lathe Machine
数控车床平身床



SPECIFICATIONS		Units	CK6130	CK6132
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	300	320
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	100	110
最大工件长度	Distance between centers	mm	500/700	500/700
主轴孔径	Spindle bore	mm	60	60
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6	MT6
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6	A2-6
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	100-2000	100-2000
刀架类型	Turret/tool post	-	Electric 4 position	Electric 4 position
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20
X轴行程	X axis travel	mm	160	170
Z轴行程	Z axis travel	mm	400/600	400/600
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	8000	8000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	50	50
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	90	90
主电机功率	Main motor power	kw	4	4
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09
机床重量	Machine weight	kg	1150	1200
外形尺寸(长*宽*高)	Overall dimension(L*W*H)	mm	1900*1200*1700	1900*1200*1700

FLAT BED CNC LATHE MACHINE

CK6136/CK6140/CK6150 CK6160

Flat Bed CNC Lathe Machine
数控车床平身床

标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架
- 手动三爪卡盘
- 主轴通孔52mm
- 无级变速
- Electric turret 4 position
- 3-jaw manual chuck
- Spindle bore 52mm
- Stepless speed

可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘
- 6/8电动刀塔
- 液压尾座
- Hydraulic chuck
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic tailstock



SPECIFICATIONS		Units	CK6136	CK6140	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	360	400	500	600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	190	210	260	350
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000	750/1000/1500/2000
主轴孔径	Spindle bore	mm	52(Optional 80)	52(Optional 80)	52(Optional 80)	52(Optional 80)
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)
主轴转速级数	Spindle speed steps	rpm	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless	无级Stepless
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	1800	1800	1800	1800
刀架类型	Turret/tool post	-	Electric 4 position	Electric 4 position	Electric 4 position	Electric 4 position
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	180	200	250	300
Z轴行程	Z axis travel	mm	550/800/1300/1800	550/800/1300/1800	550/800/1300/1800	550/800/1300/1800
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65	65	65	65
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	140	140	140	140
主电机功率	Main spindle motor	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
冷却电机功率	Coolant pump motor	kw	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	1500	1550	1600	1700
	Weight for 1000	kg	1600	1650	1700	1800
	Weight for 1500	kg	1800	1850	1900	2000
	Weight for 2000	kg	2000	2050	2100	2200
外形尺寸(长*宽*高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 750	mm	2200*1600*1650	2200*1650*1700	2200*1700*1750	2200*1750*1800
	Dimension for 1000	mm	2500*1600*1650	2500*1650*1700	2500*1700*1750	2500*1750*1800
	Dimension for 1500	mm	3000*1600*1650	3000*1650*1700	3000*1700*1750	3000*1750*1800
	Dimension for 2000	mm	3500*1600*1650	3500*1650*1700	3500*1700*1750	3500*1750*1800

CAK6140V/CAK6150V CAK6160V

Flat Bed CNC Lathe Machine
数控车床平身床



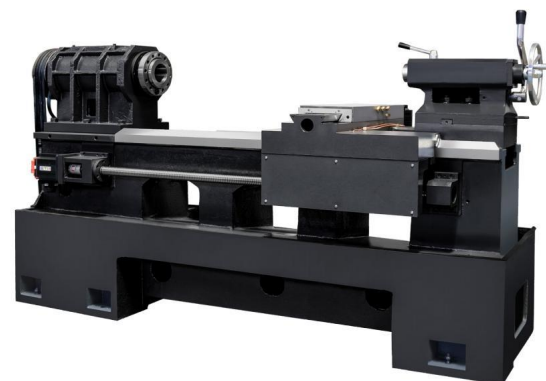
标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架
- 手动三爪卡盘
- 主轴通孔80mm
- 无级变速
- Electric turret 4 position
- 3-jaw manual chuck
- Spindle bore 80mm
- Stepless speed

可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘
- 6/8电动刀塔
- 液压尾座
- 可选双卡盘
- Hydraulic chuck
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic tailstock
- Double chuck as optional (130mm)

FLAT BED CNC LATHE MACHINE



主要性能特点 Main features

- 7.5KW伺服主电机驱动
- 无级变速 润滑脂主轴
- 整体床身结构
- 400mm导轨宽度
- 7.5KW servo drive main motor
- Stepless speed grease spindle
- One piece casting structure
- 400mm bed width

SPECIFICATIONS		Units	CAK6140V	CAK6150V	CAK6160V
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	500	600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	180	250	395
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
主轴孔径	Spindle bore	mm	82 (选配Opt. 130)		
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	公制Metric 90/1:20		
主轴端部形式	Spindle nose type	-	A2-8(选配Opt.A2-11)		
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级变速Stepless		
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	1800 (选配Opt. 800)		
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架 Electric 4 position		
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	240	280	320
Z轴行程	Z axis travel	mm	800/1300/1800/2800	800/1300/1800/2800	800/1300/1800/2800
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75	75	75
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150	150	150
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5(选配Opt.11)
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 1000	kg	2500	2900	3200
	Weight for 1500	kg	2900	3300	3500
	Weight for 2000	kg	3300	3700	4000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 1000	mm	2950*1700*1800	2950*1700*1800	2950*1800*1900
	Dimension for 1500	mm	3650*1700*1800	3650*1700*1800	3650*1800*1900
	Dimension for 2000	mm	4250*1700*1800	4250*1700*1800	4250*1800*1900

CAK6140/CAK6150/CAK6161 CAK6166/CAK6180

Flat Bed CNC Lathe Machine
数控车床平身床



标准配置 Standard configuration

- 4工位电动刀架
- 手动三爪卡盘
- 主轴通孔52mm
- 三档变速
- Electric turret 4 position
- 3-jaw manual chuck
- Spindle bore 52mm
- 3 Steps speed

可选配置 Optional configuration

- 液压卡盘
- 6/8电动刀塔
- 液压尾座
- Hydraulic chuck
- Electric turret 6/8 position
- Hydraulic tailstock

FLAT BED CNC LATHE MACHINE



主要性能特点 Main features

- 三档齿轮床头箱
- 档内无极变速
- 分体床身结构
- 400mm导轨宽度
- 3 steps speed geared spindle box
- Infinitely variable speed within gears
- Divided bed structure
- 400mm bed width

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CAK6140 CAK6140B	CAK6150 CAK6150B CAK6150C	CAK6161 CAK6161B CAK6161C	CAK6166 CAK6166B CAK6166C	CAK6180 CAK6180B CAK6180C
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400	500	610	660	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	180	250	350	380	520
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/3000				
主轴孔径	Spindle bore	mm		52	(80 for B)	[105 for C]	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-		MT6	(90 1:20 for B)	[113 1:20 for C]	
主轴端部形式	Spindle nose type	-		C6	(D8 for B)	[D8 for C]	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	手动3挡 Manual 3 steps				
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	20-1500				
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架 Electric 4 position				
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25	25*25	25*25	25*25	25*25
X轴行程	X axis travel	mm	200	250	310	330	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	550/800/1300/1800/2800				
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	8000	8000	8000	8000	8000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75	75	75	75	75
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150	150	150	150	150
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11	11
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	2450	2500	2550	2650	2750
	Weight for 1000	kg	2550	2600	2650	2750	2850
	Weight for 1500	kg	2650	2700	2750	2850	2950
	Weight for 2000	kg	3050	3150	3250	3350	3450
	Weight for 3000	kg	3850	3950	4050	4150	4250
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension (L*W*H)	Dimension for 750	mm	2550*1650*1700	2550*1650*1750	2550*1700*1800	2550*1750*1850	2550*1750*1900
	Dimension for 1000	mm	2750*1650*1700	2750*1650*1750	2750*1700*1800	2750*1750*1850	2750*1750*1900
	Dimension for 1500	mm	3250*1650*1700	3250*1650*1750	3250*1700*1800	3250*1750*1850	3250*1750*1900
	Dimension for 2000	mm	3700*1650*1700	3700*1650*1750	3700*1700*1800	3700*1750*1850	3700*1750*1900
	Dimension for 3000	mm	4710*1650*1700	4710*1650*1750	4710*1700*1800	4710*1750*1850	4710*1750*1900

CK6163E/CK6180E

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK6163E		CK6180E	
		手动换档 Manual	液压换档 HYD.	手动换档 Manual	液压换档 HYD.
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	630		800	
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	340		520	
最大工件长度 Distance between centers	mm	1000 - 10000		1000 - 10000	
床身导轨宽度 Guideway width	mm	550		550	
床身承重范围 Max. load capacity	T	3		3	
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	105		105	
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	Metric $\phi 120/MT6$		Metric $\phi 120/MT6$	
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	C11		C11	
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	20-1000	17-1000	20-800	17-800
卡盘规格 Chuck	mm	$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual		$\phi 315$ 手动三爪/ $\phi 315$ 3-jaw manual	
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position		4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸 Tool shank size	mm	32*32		32*32	
X轴行程 X axis travel	mm	320		420	
Z轴行程 Z axis travel	mm	750 - 9750		750 - 9750	
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000		4000	
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000		6000	
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	$\phi 100$		$\phi 100$	
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	MT6		MT6	
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	250		250	
主轴电机 Main spindle motor	kw	11		11	
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25		0.25	
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	1750*1850		1850*1900	
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	3200 - 13200		3200 - 13200	
机床重量 Machine weight	T	4 - 10		4.5 - 10.5	

FLAT BED CNC LATHE MACHINE

CK6180F/CK61100F

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK6180F		CK61100F	
		手动换档 Manual	液压换档 HYD.	手动换档 Manual	液压换档 HYD.
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm		800		1000
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm		480		680
最大工件长度 Distance between centers	mm		1000 - 10000		1000 - 10000
床身导轨宽度 Guideway width	mm		600		600
床身承重范围 Max. load capacity	T		4		4
主轴孔径范围 Spindle bore	mm		105		105
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-		Metric $\phi 120/MT6$		Metric $\phi 120/MT6$
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-		C11		C11
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps	3档变频/VF. 3 steps	4档液压/HYD. 4 steps
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	20-800	17-800	20-800	17-800
卡盘规格 Chuck	mm	$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual		$\phi 400$ 手动三爪/ $\phi 400$ 3-jaw manual	
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position		4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸 Tool shank size	mm		40*40		40*40
X轴行程 X axis travel	mm		420		520
Z轴行程 Z axis travel	mm		750 - 9750		750 - 9750
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min		4000		4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min		6000		6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm		$\phi 120$		$\phi 120$
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-		MT6		MT6
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm		250		250
主轴电机 Main spindle motor	kw		15		15
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw		0.25		0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm		1950*1900		2100*2150
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm		3500 - 12500		3500 - 12500
机床重量 Machine weight	T		5 - 11		5.5 - 11.5

CK61100L/CK61125L CK61140L/CK61160L

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK61100L	CK61125L	CK61140L	CK61160L
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
最大工件长度 Distance between centers	mm	1500 - 10000	1500 - 10000	1500 - 10000	1500 - 10000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	755	755	755	755
床身承重范围 Max. load capacity	T	6	6	6	6
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	130	130	130	130
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	公制Metric φ140/MT6	公制Metric φ140/MT6	公制Metric φ140/MT6	公制Metric φ140/MT6
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	4档变频/VF. 4steps (选配Opt. 4 档液压/HYD. 4 steps)			
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	4-300	4-300	4-300	4-300
卡盘规格 Chuck	mm	φ1000手动四爪/φ1000 4-jaw manual			
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position			
刀具尺寸 Tool shank size	mm	40*40	40*40	40*40	40*40
X轴行程 X axis travel	mm	520	620	720	720
Z轴行程 Z axis travel	mm	1250-9750	1250-9750	1250-9750	1250-9750
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160	φ160	φ160
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kw	22	22	22	22
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25	0.25	0.25	0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	2100*2100	2250*2300	2350*2450	2350*2600
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	5000-14000	5000-14000	5000-14000	5000-14000
机床重量 Machine weight	T	10-19	11-20	12-21	13-22

FLAT BED CNC LATHE MACHINE

CK61125G/CK61140G CK61160G/CK61180G CK61200G (G/I)

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK61125G	CK61140G	CK61160G	CK61180G	CK61200G
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1300	1500	1700	1900	2100
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	850	1050	1250	1450	1650
最大工件长度 Distance between centers	mm	3000-20000	3000-20000	3000-20000	3000-20000	3000-20000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	1100	1100	1100	1100	1100
床身承重范围 Max. load capacity	T	10/15 (G/I)				
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	100/130 (G/I)				
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	公制Metric120/公制Metric140 (G/I)				
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	1 : 30加长主轴头/Extended spindle head				
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	4档变频 / VF. 4steps				
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	10-300/2-200 (G/I)				
卡盘规格 Chuck	mm	φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual		φ1600手动四爪/φ1600 4-jaw manual		
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架 / Electric 4 position				
刀具尺寸 Tool size	mm	50*50	50*50	50*50	50*50	50*50
X轴行程 X axis travel	mm	650	750	750	850	850
Z轴行程 Z axis travel	mm	2750-19750	2750-19750	2750-19750	2750-19750	2750-19750
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	φ260	φ260	φ260	φ260	φ260
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper		公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kW	30 / 37 (G/I)	30 / 37 (G/I)	30 / 37 (G/I)	37	37
冷却泵电机 Coolant pump motor	kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	2250*2220	2250*2320	2250*2420	2300*2500	2300*2600
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	7200-24200	7200-24200	7200-24200	7200-24200	7200-24200
机器重量(5米规格) Net weight(5m)	t	20	21	22	23	24

CK61140G/II / CK61160G/II CK61180G/II / CK61200G/II (G/III)

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK61140G/II	CK61160G/II	CK61180G/II	CK61200G/II
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1500	1700	1900	2100
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	1050	1250	1450	1650
最大工件长度 Distance between centers	mm	3000-20000	3000-20000	3000-20000	3000-20000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	1100	1100	1100	1100
床身承重范围 Max. load capacity	T	20 (G/II) 25 (G/III)			
主轴孔径范围 Spindle bore	mm	130 (G/II) 100 (G/III)			
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	公制Metric140			
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	1 : 30加长主轴头/Extended spindle head			
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	4档变频 / VF. 4steps			
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	2-200			
卡盘规格 Chuck	mm	φ1250手动四爪/φ1250 4-jaw manual		φ1600手动四爪/φ1600 4-jaw manual	
刀架类型 Turret/tool post	-	4工位电动刀架 /Electric 4 position			
刀具尺寸 Tool shank size	mm	50*50	50*50	50*50	50*50
X轴行程 X axis travel	mm	750	750	850	850
Z轴行程 Z axis travel	mm	2750-19750	2750-19750	2750-19750	2750-19750
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	φ280	φ280	φ280	φ280
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80	公制80/Metric 80
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kw	45 (G/II) 55 (G/III)			
冷却泵电机 Coolant pump motor	kw	0.25	0.25	0.25	0.25
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	2250*2320	2250*2420	2300*2500	2300*2600
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	7200-24200	7200-24200	7200-24200	7200-24200
机器重量 Machine weight	T	22	23	24	25

FLAT BED CNC LATHE MACHINE

CK61160H/CK61180H CK61200H(H/I,H/II)

Flat Bed CNC Lathe Machine

数控车床平身床



SPECIFICATIONS	Units	CK61160H	CK61180H	CK61200H
床身上最大回转直径 Swing over bed	mm	1600	2000	2500
横滑板上最大回转直径 Swing over cross slide	mm	1250	1600	2000
最大工件长度 Distance between centers	mm	4000-20000	4000-20000	4000-20000
床身导轨宽度 Guideway width	mm	1615	1850	2050
床身导轨形式 Guideway type		整体三导轨 / Integral three-rails		
床身承重范围 Max. load capacity	T	30T (H) / 40T (H/I) / 50T (H/II)		
主轴孔径锥度 Spindle bore taper	-	1:4,φ100mm(H) / 1:4,φ125mm(H/I,H/II)		
主轴鼻端型号 Spindle nose type	-	1 : 30加长主轴头/Extended spindle head		
主轴转速级数 Spindle speed steps	-	2档液压压 / 2 steps hydraulic		
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	0.8-100r/min		
主轴前轴承 Spindle front bearing		320 (H) / 400 (H/I) / 460 (H/II)		
K78四爪单动卡盘规格 K78 Four-jaw Single-action Chuck Specifications	mm	1600	2000	2200
刀架类型 Turret/tool post	-	框式刀架 / Frame tool holder		
刀架行程 Gantry type tool travel	mm	350	350	350
X轴行程(包含刀架) X axis travel	mm	500+350	700+350	930+350
Z轴行程 Z axis travel	mm	4000-20000	4000-20000	4000-20000
X轴快速进给速度 X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度 Z axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000
尾座套筒直径 Tailstock quill diameter	mm	320 (H) / 400 (H/I) / 460 (H/II)		
尾座套筒锥度 Tailstock quill taper	-	31:4,φ100mm(H) / 1:4,φ125mm(H/I,H/II)		
尾座套筒行程 Tailstock quill travel	mm	300	300	300
主轴电机 Main spindle motor	kw	90KW	90KW	90KW
外形尺寸(宽×高) Overall dimension(W*H)	mm	3260*3200	3460*3200	3660*3200
外形尺寸长度 Overall dimension(L)	mm	9900-25900	9900-25900	9900-25900

QK1313/QK1319/QK1322 QK1325/QK1327C

CNC Pipe Threading Lathe Machine

数控管子螺纹车床



SPECIFICATIONS		Units	QK1313	QK1319	QK1322	QK1325	QK1327C
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630/800	630/800	630/800	800/1000	800/1000
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	340/520	340/520	340/520	480/680	480/680
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000-6000	1000-6000	1000-6000	1000-6000	1000-6000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	30-126	50-193	50-220	50-250	50-270
床身导轨宽度	Guideway width	mm	550	550	550	600	600
床身承重范围	Max. load capacity	T	3	3	3	4	4
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	130	206	225	255	280
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	3档变频/VF. 3 steps		4档变频/VF. 4 steps (选配Opt. 4 档液压/HYD. 4 steps)		
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	30-800	20-500	20-500	25-350	25-350
卡盘规格	Chuck	mm	φ400手动3爪 /3-jaw manual	φ500手动3爪 /3-jaw manual	φ500手动3爪 /3-jaw manual	φ630手动4爪 /4-jaw manual	φ680手动4爪 /4-jaw manual
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position				
刀具尺寸	Tool shank size	mm	32*32	32*32	32*32	40*40	40*40
X轴行程	X axis travel	mm	340/420	340/420	340/420	420/500	420/500
Z轴行程	Z axis travel	mm	750-5750	750-5750	750-5750	750-5750	750-5750
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ100	φ100	φ100	φ120	φ120
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250	250	250	250	250
主轴电机	Main spindle motor	kW	11	11	11	15	15
冷却泵电机	Coolant motor power	kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
机器净重	Net weight	T	4-8	4.6-8.6	4.7-8.7	6-9.5	6.2-9.7
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	1800*1850	1880*1850	1880*1850	1930*1900	1930*1900
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	3000-8300	3000-8300	3000-8300	3600-8600	3600-8600

CNC PIPE THREADING LATHE MACHINE

QKD1325/QKD1330 QKD1335

CNC Pipe Threading Lathe Machine

数控管子螺纹车床



SPECIFICATIONS		Units	QKD1325	QKD1330	QKD1335
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	800	900	900
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	435	535	535
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000-3000	1000-3000	1000-3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	50-235	110-290	110-340
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	5	5	5
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	240	305	355
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	无级变速/Stepless		
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	90-450	90-350	90-350
卡盘规格	Chuck	mm	φ630电动复合卡盘 / φ630 Manual electric integrated chuck φ780电动复合卡盘 / φ780 Manual electric integrated chuck		
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position		
刀具尺寸	Tool shank size	mm	32*32	40*40	40*40
X轴行程	X axis travel	mm	480	480	480
Z轴行程	Z axis travel	mm	750-2750	750-2750	750-2750
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000	6000
主轴电机	Main motor power	kW	22	22	22
冷却泵电机	Coolant motor power	kW	0.25	0.25	0.25
机器净重	Net weight	T	8.1-10	8.9	10.9
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2050*2050	2050*2050	2050*2050
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	3952-5950	3952-5950	3952-5950

QK1327/QK1332/QK1338

CNC Pipe Threading Lathe Machine

数控管子螺纹车床



SPECIFICATIONS	Units	QK1327	QK1332	QK1338
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1000
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	610
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500-6000	1500-6000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	130-270	190-380
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6	6
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	280	330
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	4档变频/VF, 4 steps	3档变频/VF, 3 steps
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	10-320	10-280
卡盘规格	Chuck	mm	φ800手动四爪 /4-jaw manual	φ780电动四爪 /4-jaw electric
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸	Tool shank size	mm	40*40	40*40
X轴行程	X axis travel	mm	520	520
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250-5750	1250-5750
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300
主轴电机	Main motor power	kW	22	22
冷却泵电机	Coolant motor power	kW	0.25	0.25
机器净重	Net weight	T	10.5-15.6	11.5-15.9
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2050*2050	2080*2080
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	4950-9450	5000-9500

CNC PIPE THREADING LATHE MACHINE

QK1343/QK1350/QK1363

CNC Pipe Threading Lathe Machine

数控管子螺纹车床



SPECIFICATIONS	Units	QK1343	QK1350	QK1363
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1200
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	710
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/3000	1500/3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	270-430	330-510
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6	6
主轴孔径范围	Spindle bore	mm	440	520
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	3档变频/VF, 3 steps	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	10-210	10-200
卡盘规格	Chuck	mm	φ1000电动四爪/4-jaw electric	φ1250手动四爪 /4-jaw manual
刀架类型	Turret/tool post	-	4工位电动刀架/Electric 4 position	
刀具尺寸	Tool shank size	mm	40*40	50*50
X轴行程	X axis travel	mm	520	520
Z轴行程	Z axis travel	mm	1250/2750	1250/2750
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	4000	4000
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	6000	6000
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	φ160	φ160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300
主轴电机	Main motor power	kW	22	22
冷却泵电机	Coolant motor power	kW	0.25	0.25
机器净重	Net weight	T	13/14	15/16
外形尺寸(宽 x 高)	Overall dimension (W*H)	mm	2220*2120	2300*2200
外形尺寸(长)	Overall dimension (L)	mm	5000/6500	5000/6500

VTC500/VTC650/VTC750 VTC850/VTC1000

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



CNC VERTICAL LATHE MACHINE

标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 台湾液压卡盘
Taiwan hydraulic chuck
- 台湾主轴单元 (进口轴承)
Taiwan spindle units (imported bearing)
- 台湾刀塔
Taiwan turret
- 容积式润滑
Volumetric lubrication
- 冷却及冲屑
Cooling & Chipping
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor
- 工作灯；三色报警灯；脚踏开关；电柜空调
Worklamp; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护
Screw rail inner protection
- 全防护钣金罩；气动推拉门
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站
Equipped with hydraulic station
- 数控系统：GSK980TDi
CNC system: GSK980TDi

SPECIFICATIONS	Units	VTC500	VTC650	VTC750	VTC850	VTC1000
最大回转直径 Max. Swing diameter	mm	500	650	750	850	1000
最大车削直径 Max. Turning diameter	mm	400	550	650	750	850
主轴型号 Spindle nose type		A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11
主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing	mm	120	120	180	180	180
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	50-1250	50-1250	50-1000	30-800	30-800
主轴输出扭矩 Spindle output torque	nm	350	475	715	890	890
卡盘直径 Chuck diameter	"	12" HYD液压卡盘	15" HYD液压卡盘	21" HYD液压卡盘	24" HYD液压卡盘	32" HYD液压卡盘
刀塔形式 Turret type		卧式8 工位 Hor.8 position		卧式8 工位(选配: 立式4 工位) Hor.8 position (Opt.: Ver.4 position)		
刀塔规格 Turret spec.		100	100	125	125	125
刀具尺寸 Tool size	mm	□25/φ40	□25/φ40	□32/φ50	□32/φ50	□32/φ50
刀塔 X 轴行程 Turret travel X axis	mm	-325	-375	-425	-500	-600
刀塔 Z 轴行程 Turret travel Z axis	mm	500	500	700	800	800
刀塔下端距卡盘上端面距离 Distance from Bottom of turret to up of chuck	mm	0-500	0-500	0-700	0-800	0-800
X/Z 线轨 X/Z linear rails		45 滚柱Roller	45 滚柱Roller	55 滚柱Roller	55 滚柱Roller	55 滚柱Roller
X/Z 丝杠直径 Diameter of X/Z screw	mm	φ40	φ40	φ40/φ50	φ40/φ50	φ40/φ50
X 轴快速进给 X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15	15	15
Z 轴快速进给 Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12	12	12
切削进给 Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X 轴电机功率/扭矩 X axis motor power/torque	Kw/nm	1.6/10	2.4/15	2.4/15	2.8/18	3.5/22
Z 轴电机功率/扭矩 Z axis motor power/torque	Kw/nm	2.4/15	2.4/15	2.8/18	3.5/22	3.5/22
主轴电机功率/扭矩 Main motor power/torque	Kw/nm	11/15- 140	15/18.5- 190	22/30- 286	30/37- 356	30/37- 356
外形尺寸(长×宽×高) Overall size (L*W*H)	m	1.8*1.8*2.5	1.95*1.85*2.65	2.3*2*3	2.5*2.25*3.15	2.6*2.35*3.15
机床重量 Machine weight	kg	4200	5200	7200	9500	10500

VTC1250/VTC1400 VTC1600

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



CNC VERTICAL LATHE MACHINE

标准配置 Standard configuration

- 手动四爪卡盘；双速齿轮箱
Manual 4 jaw chuck, double-speed gear box
- 台湾上银线轨、丝杠
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 台湾刀塔
Taiwan turret
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor
- 数控系统：GSK980TDi
CNC system : GSK980TDi
- 工作灯；三色报警灯；脚踏开关；电柜空调
Working light; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护
Screw rail inner protection
- 氮气平衡
Nitrogen balance
- 全防护钣金罩；气动推拉门
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站
Equipped with hydraulic station

SPECIFICATIONS	Units	VTC1250	VTC1400	VTC1600
最大回转直径 Max. Swing diameter	mm	1250	1400	1600
最大车削直径 Max. Turning diameter	mm	1050	1250	1400
主轴型号 Spindle nose type		A2-11	A2-11	A2-15
主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing	mm	180	180	200
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	20-500 双速齿轮箱 20-500 Double speed gearbox	20-400 双速齿轮箱 20-400 Double speed gearbox	20-350 双速齿轮箱 20-350 Double speed gearbox
主轴输出扭矩 Spindle output torque	nm	2100	2100	3000
卡盘直径 Chuck diameter	"	φ1000手动四爪 φ1000 4-jaw manual	φ1250手动四爪 φ1250 4-jaw manual	φ1400手动四爪 φ1400 4-jaw manual
刀塔形式 Turret type		立式 4 工位 Ver.4 position	立式 4 工位 Ver.4 position	立式 4 工位 Ver.4 position
刀塔规格 Turret spec.		125	125	125
刀具尺寸 Tool size	mm	□32/φ50	□32/φ50	□32/φ50
刀塔 X 轴行程 Turret travel X axis	mm	-700	-800	-900
刀塔 Z 轴行程 Turret travel Z axis	mm	800	800	800
刀塔下端面距卡盘上端面距离 Distance from Bottom of turret to top of chuck	mm	150-950	150-950	150-950
X/Z 线轨 X/Z linear rails		65/55 滚柱Roller	65/55 滚柱Roller	65 滚柱Roller
X/Z 丝杠直径 Diameter of X/Z screw	mm	φ50	φ50	φ63
X 轴快速进给 X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15
Z 轴快速进给 Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12
切削进给 Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X 轴电机功率/扭矩 X axis motor power/torque	Kw/nm	3.5/22	3.5/22	4.7/30
Z 轴电机功率/扭矩 Z axis motor power/torque	Kw/nm	3.5/22	4.7/30	4.7/30
主轴电机功率/扭矩 Main motor power/torque	Kw/nm	22/30- 210	22/30- 210	30/37- 286
外形尺寸(长×宽×高) Overall size (L*W*H)	m	2.7*2.85*3.25	2.8*2.95*3.25	3.0*3.0*3.25
机床重量 Machine weight	kg	12800	13800	15500

VTC5050/VTC6560/VTC7570 VTC8580/VTC10085

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车



- 墙板式结构
Wall panel structure

CNC VERTICAL LATHE MACHINE

标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线规、丝杠
Taiwan HIWIN linear rails, Ball screw
- 台湾液压卡盘
Taiwan Hydraulic chuck
- 台湾主轴单元 (进口轴承)
Taiwan spindle unite (imported bearing)
- 台湾刀塔
Taiwan Turret
- 容积式润滑
Volumetric lubrication
- 冷却及冲屑
Cooling & Chipping
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor
- 工作灯; 三色报警灯; 脚踏开关; 电柜空调
Worklamp; Three-color alarm light; Foot switch; Electric cabinet air conditioner
- 丝杠线轨内防护
Screw rail inner protection
- 全防护钣金罩; 气动推拉门
Full protective sheet metal cover; pneumatic sliding door
- 配套液压站
Equiped with Hydraulic station
- 数控系统: GSK980TDi
CNC system: GSK980TDi

SPECIFICATIONS	Units	VTC5050	VTC6560	VTC7570	VTC8580	VTC10085
最大回转直径 Max. Swing diameter	mm	500	650	750	850	1000
最大车削直径 Max. Turning diameter	mm	400	550	650	750	900
主轴型号 Spindle nose type		A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11
主轴轴承直径 Diameter of spindle bearing	mm	120	130	160	160	160
主轴转速范围 Spindle speed range	rpm	50-1250	50-1500	50-1250	30-1000	30-800
主轴输出扭矩 Spindle output torque	nm	350	380	715	890	1178
三爪液压卡盘直径 3 Jaw hydraulic chuck diameter	"	12	15	21	24	32
刀塔形式 Turret type		卧式 8 工位 Hor.8 position				卧式 8 /12 工位 Hor.8 /12position
刀塔规格 Turret spec.	mm	100	100	125	125	125
刀具规格 Tools spec.	mm	□25/φ40	□25/φ40	□32/φ50	□32/φ50	□32/φ50
刀塔 X 轴行程 Turret travel X axis	mm	-325	-375	-425	-475	-525
刀塔 Z 轴行程 Turret travel Z axis	mm	500	600	700	800	850
刀塔下端面距卡盘上端面距离 Distance from Bottom of turret to up of chuck	mm	0-500	0-600	0-700	0-800	0-850
X 轴快速进给 X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15	15	15
Z 轴快速进给 Z-axis rapid traverse	m/min	15	15	12	12	12
切削进给 Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X/Z 线轨 XZ linear rails		45 滚柱Roller	45 滚柱Roller	45 滚柱Roller	55 滚柱Roller	55 滚柱Roller
X/Z 丝杠直径 Diameter of XZ screw	mm	φ40	φ40	φ40	φ50	φ50
X 轴电机功率/扭矩 X axis motor power/torque	Kw/nm	1.6/10	2.4/15	2.8/18	2.8/18	3.5/22
Z 轴电机功率/扭矩 Z axis motor power/torque	Kw/nm	2.4/15	2.8/18	2.8/18	3.5/22	3.5/22
主轴电机功率/扭矩 Main motor power/torque	Kw- nm	11/15- 140	15/18.5- 190	22/30- 286	30/37- 356	37/47- 471
外形尺寸(长×宽×高) Overall size (L*W*H)	m	1.8*1.85*2.7	2.15*2.18*2.85	2.25*2.35*3	2.3*2.4*3.2	2.5*2.6*3.4
机床重量 Machine weight	kg	4500	6300	7800	9500	11800

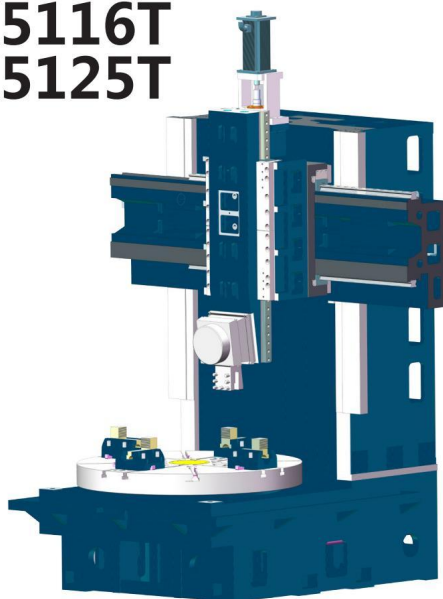
CK5112T/CK5116T CK5120T/CK5125T

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车

标准配置 Standard configuration

- 台湾上银线轨、丝杠
Taiwan HIWIN linear rails, ball screw
- 硬轨贴意大利塑带
Hard rails with Italian plastic tape
- 台湾丞鑫斜8度刀塔
Taiwan TCSM slanted 8 degree turret
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor
- 短锥重载主轴结构
Short taper heavy-duty spindle structure
- 意大利双速齿轮箱配合大小齿轮降速
Italian two-speed gearbox with large and small gears to reduce speed
- 高转速、高精度
High speed, high precision



SPECIFICATIONS		Units	CK5112T	CK5116T	CK5120T	CK5125T
最大回转直径	Max. Swing diameter	mm	1400	1600	2000	2500
最大车削直径	Max. Turning diameter	mm	1250	1600	2000	2500
最大车削高度	Max.turning height	mm	1000	1000	1000	1200
工作台直径	Worktable diameter	mm	1000	1400	1800	2250
工作台承重	Worktable load	kg	4000	6000	8000	8000
主轴转速范围(双速)	Spindle speed range (two-speed motor)	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250	3-200
主轴输出扭矩	Spindle output torque	nm	8000	12500	20000	20000
刀塔形式	Turret type		4工位station	4工位station	4工位station	4工位station
刀塔规格	Turret spec.	mm	320	320	320	320
刀具尺寸	Tool size	mm	□40/φ80	□40/φ80	□40/φ80	□40/φ80
刀塔 X 轴行程	Turret travel X axis	mm	-50-650	-50-1000	-50-1200	-50-1400
刀塔 Z 轴行程	Turret travel Z axis	mm	650	650	650	650
横梁升降行程	Cross beam lifting stroke	mm	700	700	700	700
X 轴快速进给	X-axis rapid traverse	m/min	15	15	15	15
Z 轴快速进给	Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12	12
切削进给	Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X/Z 线轨+硬轨	X/Z axis linear rail + hard rail		55/45 滚柱+硬轨	55/45 Roller guide + hard guide		
主轴电机功率/扭矩	Main motor power/torque	kw-nm	22/30-210	22/30-210	30/37-286	30/37-286
外形尺寸(长×宽×高)	Overall size (L*W*H)	m	3.8*2.8*3.5	4.2*3*3.5	4.6*3.5*3.5	4.8*3.6*3.8
机床重量	Machine weight	kg	13800	16500	18500	20800
硬轨线轨结合 ; 4 工位刀塔 Hard guideway and linear guideway combination,4 station electric turret						

硬轨线轨结合; 4 工位刀塔 Hard guideway and linear guideway combination, 4 station electric turret

CNC VERTICAL LATHE MACHINE

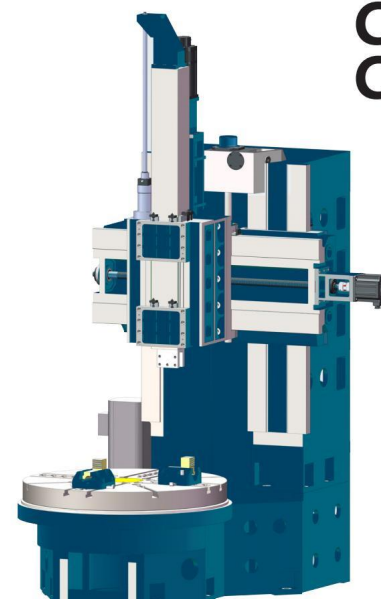
CK5112F/CK5116F CK5120F/CK5125F

CNC Vertical Lathe Machine

数控立车

标准配置 Standard configuration

- 台湾丝杠
Taiwan HIWIN ball screw
- 硬轨贴意大利塑带
Slid rails with Italian plastic tape
- 台湾方形滑枕
Taiwan square ram
- 链式排屑器
Chain type chip conveyor
- 短锥重载主轴结构
Short taper heavy-duty spindle structure
- 意大利双速齿轮箱配合大小齿轮降速
Italian two-speed gearbox with large and small gears to reduce speed
- 高转速、高精度
High speed, high precision



SPECIFICATIONS		Units	CK5112F	CK5116F	CK5120F	CK5125F
最大回转直径	Max. Swing diameter	mm	1400	1600	2000	2500
最大车削直径	Max. Turning diameter	mm	1250	1600	2000	2500
最大车削高度	Max.turning height	mm	1000	1000	1000	1200
工作台直径	Worktable diameter	mm	1000	1400	1800	2250
工作台承重	Worktable load	kg	4000	6000	8000	10000
主轴转速范围(双速)	Spindle speed range(two-speed motor)	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250	3-200
主轴输出扭矩	Spindle output torque	nm	8000	12500	20000	20000
刀塔形式	Turret type		方形滑枕 排刀 Square ram Gang type tool			
刀塔规格	Turret spec.	mm	滑枕截面 200x200 Ram section 200*200			
刀具尺寸	Tool size	mm	□40	□40	□40	□40
刀塔 X 轴行程	Turret travel X axis	mm	-50-650	-50-1000	-50-1200	-50-1400
刀塔 Z 轴行程	Turret travel Z axis	mm	1000	1000	1000	1000
横梁升降行程	Cross beam lifting stroke	mm	800	800	800	800
X 轴快速进给	X-axis rapid traverse	m/min	12	12	12	12
Z 轴快速进给	Z-axis rapid traverse	m/min	12	12	12	12
切削进给	Cutting feeding	m/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
X/Z 线轨+硬轨	X/Z axis linear rail + hard rail		硬轨 Hard guide	硬轨 Hard guide	硬轨 Hard guide	硬轨 Hard guide
主轴电机功率/扭矩	Main motor power/torque	kw-nm	22/30-210	22/30-210	22/30-210	30/37-286
外形尺寸(长×宽×高)	Overall size (L*W*H)	m	3.5*2.6*3.7	4*2.8*3.7	4.6*3.5*3.7	4.8*3.6*3.8
机床重量	Machine weight	kg	12500	14500	18500	20800
硬轨结构：方形滑枕 Hard -rail structure: square ram						

硬轨结构; 方形滑枕 Hard -rail structure; square ram