

FIBERLASERSCHNEIDANLAGE



HOHE GESCHWINDIGKEITEN UND PRÄZISE
MIT EINER LASERPOWER BIS ZU 40KW

WAS SIE ÜBER ATMSOLUTIONS WISSEN SOLLTEN

ATMSolutions ist ein polnisches Fertigungsunternehmen, das sich auf CNC Maschinen spezialisiert hat. Unser Produktsortiment umfasst Fräsmaschinen, Faserlaserschneidmaschinen, Wasserstrahlmaschinen und industrielle Bearbeitungszentren. Wir setzen auf Spitzentechnologien, um präzise und leistungsstarke Werkzeugmaschinen zu entwickeln. Was uns auf dem CNC-Maschinenmarkt auszeichnet, ist unser individueller Ansatz für jeden Kunden. Durch die Entwicklung von Maschinen von Grund auf können wir Konfigurationen an individuelle Bedürfnisse anpassen. Wir entwickeln innovative Lösungen, wie zum Beispiel modulare CNC-Fräsplotter mit einem weltweit einzigartigen Design, das eine zukünftige Erweiterung des Arbeitsbereichs entlang der Y-Achse ermöglicht, ohne die Kernstruktur zu verändern. Unsere umfangreiche Auswahl an CNC-Maschinen ermöglicht es Kunden, eine komplette Produktionsanlage mit einem einzigen Hersteller aufzubauen. Wir entwickeln umfassende Technologielinien, bei denen Effizienz und die nahtlose Integration mit anderen Industrieanlagen im Vordergrund stehen.

PRODUKTIONSHALLE ŁOMIANKI



Die Produktion befindet sich 15 km vom Warschauer Zentrum entfernt in Łomianki, Kolejowa 311, direkt an der Nationalstraße 7. Sie dient als Hauptsitz von ATMSolutions. Hier befindet sich eine gut ausgestattete Ausstellungshalle, in der wir unsere Kunden herzlich willkommen heißen.

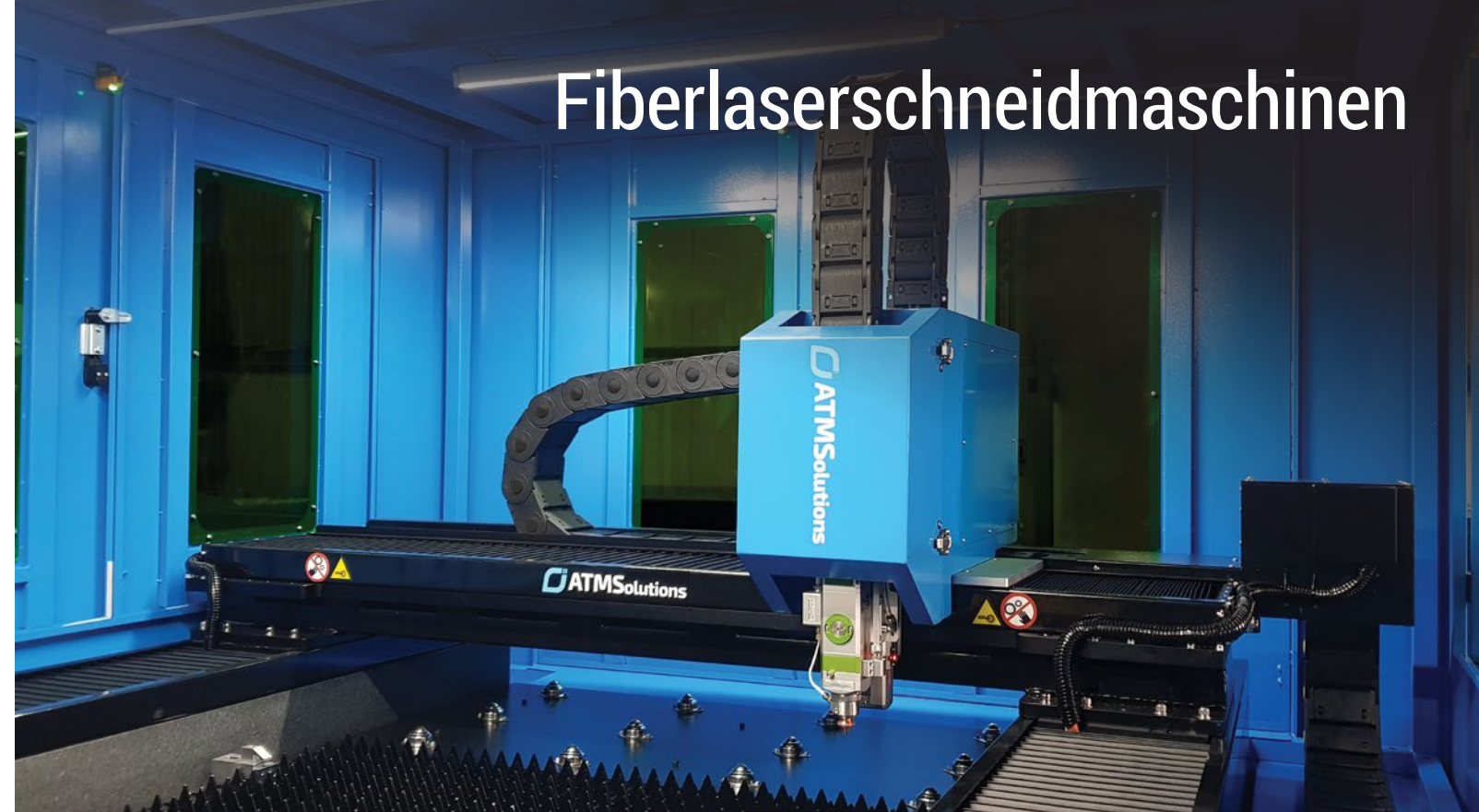
PRODUKTIONSHALLE STAWISKI



Die Produktion befindet sich 25 km von Łomża entfernt, in Stawiski, Smolniki 12, knapp eine Stunde von der Schnellstraße S8 entfernt und in unmittelbarer Nähe der Straße S61. Seine Lage gewährleistet eine hervorragende Anbindung an die meisten Städte Polens.

Wenn Sie einen zuverlässigen Maschinenhersteller suchen, kontaktieren Sie uns gerne. Wir beraten Sie gerne an einem unserer beiden Standorte.

Fiberlaserschneidmaschinen



ATMSOLUTIONS FIBERLASERSCHNEIDANLAGEN

Die Faserlaserschneidmaschinen von ATMSolutions sind fortschrittliche Maschinen für das präzise und schnelle Schneiden beliebiger Formen aus Blechen aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium, Kupfer und Titan sowie für die Rotationsbearbeitung von Rohren und Profilen. Die Bearbeitung mit einer Faserlaserquelle ermöglicht hochpräzises Schneiden ohne zusätzliche Nachbearbeitung, was die Produktion beschleunigt und die Kosten senkt. Die Faserlasersysteme von ATMSolutions stellen eine neue Dimension der Schneidtechnologie dar.



Die von ATMSolutions hergestellten Faserlaserschneidmaschinen werden individuell an die spezifischen Anwendungen jedes Kunden angepasst. Techniker und ein Team von Spezialisten wählen die passenden Arbeitsbereichsabmessungen, die Leistung der Laserquelle, die Art der Absaugsysteme und kompatible optionale Ausrüstung für die Prozessautomatisierung aus.

DESIGN UND SCHUTZUMHAUSUNG



Die Laserschneidmaschinen von ATMSolutions verfügen über eine stabile Rahmenkonstruktion und einen verstärkten Tisch, der Vibrationen und Verformungen während des Schneidprozesses minimiert. Der vollständig geschlossene Arbeitsbereich gewährleistet die Sicherheit des Bedieners vor dem Laserstrahl, reduziert den Geräuschpegel und begrenzt den Einfluss von Umgebungsfaktoren (Temperatur, Druck, Luftfeuchtigkeit) auf den Bearbeitungsprozess. Dies erhöht die Präzision der Laserstrahlbahn. Zur weiteren Erhöhung der Sicherheit setzt ATMSolutions Schutztüren oder Lichtvorhänge ein.

Die Faserlaserschneidmaschinen von ATMSolutions sind für den industriellen Mehrschichtbetrieb mit höchster Effizienz ausgelegt.

Konstruktion

- Starr, geschweißt, monolithisch, selbsttragend (kein Fundament erforderlich)

Sicherheit

- Vollständige Abschirmung des Arbeitsbereichs gemäß EU-Vorschriften
- Optische Barrieren, z. B. zur Unterbrechung der Bewegung des Arbeitstisches, wenn jemand während der Bewegung den Entladebereich betritt und die Anwesenheit von Personen ein Sicherheitsrisiko darstellen könnte.

Fiberlaserschneidmaschinen



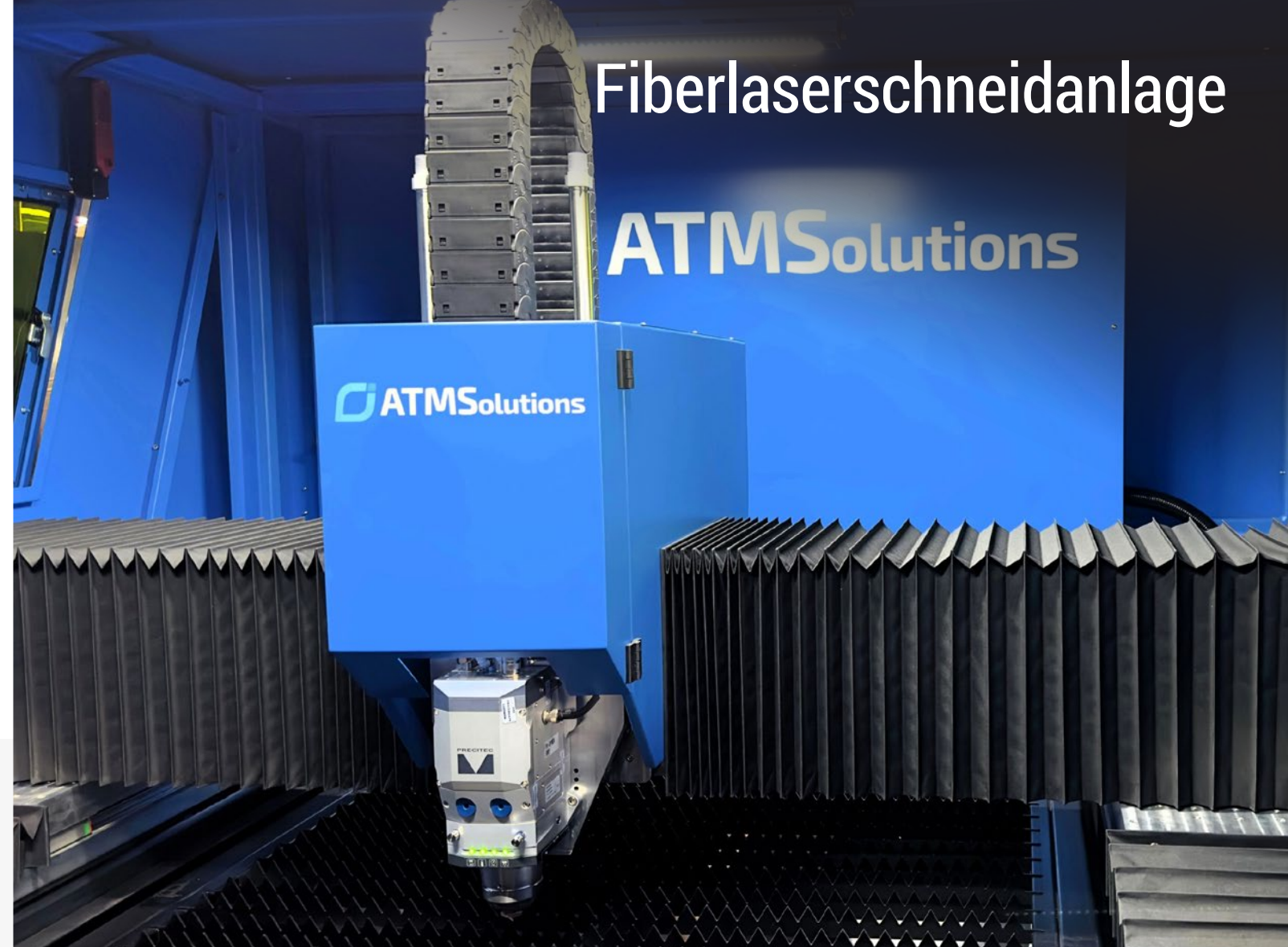
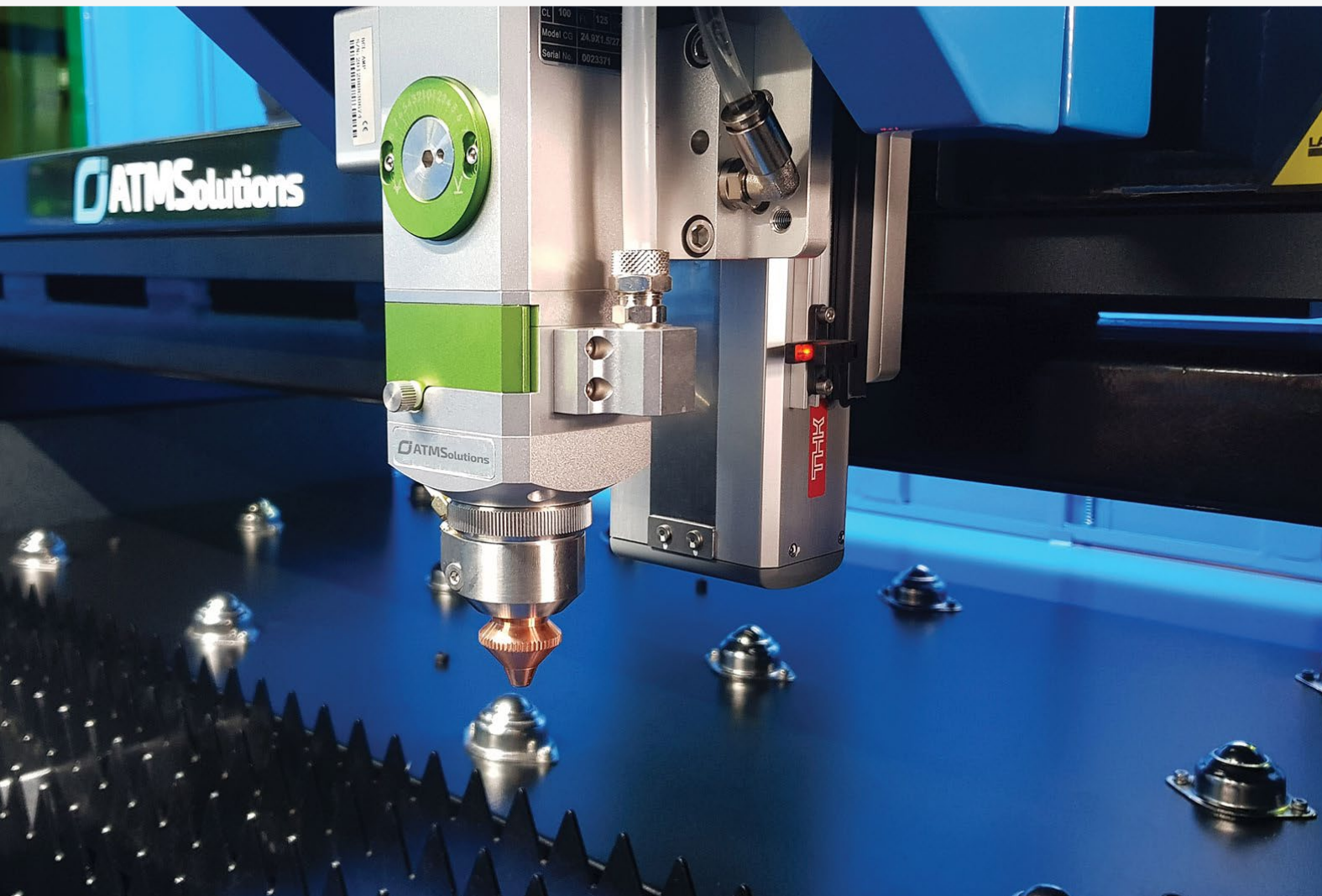
SCHNEIDKÖPFE

Wir bei ATMSolutions wissen, wie wichtig die Kantenqualität für unsere Kunden ist. Sie wird von zahlreichen Faktoren beeinflusst, darunter Leistung, Geschwindigkeit, Gasdruck, Düsentyp, Sauberkeit und Verschleiß der Verbrauchsteile sowie die Präzision der Düse, die Signalübertragungsfähigkeit und die Qualität des Kapazitätsmesssignals.

In den Laserschneidmaschinen von ATMSolutions verwenden wir hauptsächlich Schneidköpfe von zwei führenden Herstellern: Raytools und Precitec. Sowohl Raytools als auch Precitec sind hochwertige Schneidköpfe. Raytools zeichnet sich durch seinen schnellen und präzisen Strahl aus, während Precitec auf intelligente Sensoren und adaptive Steuerung setzt. Die Wahl zwischen diesen Marken hängt von den spezifischen Anforderungen des Kunden ab.



**Ein Garant für höchste
Präzision und Effizienz**



Fiberlaserschneidanlage

ATMSolutions

Wichtige Merkmale der Schneidköpfe:

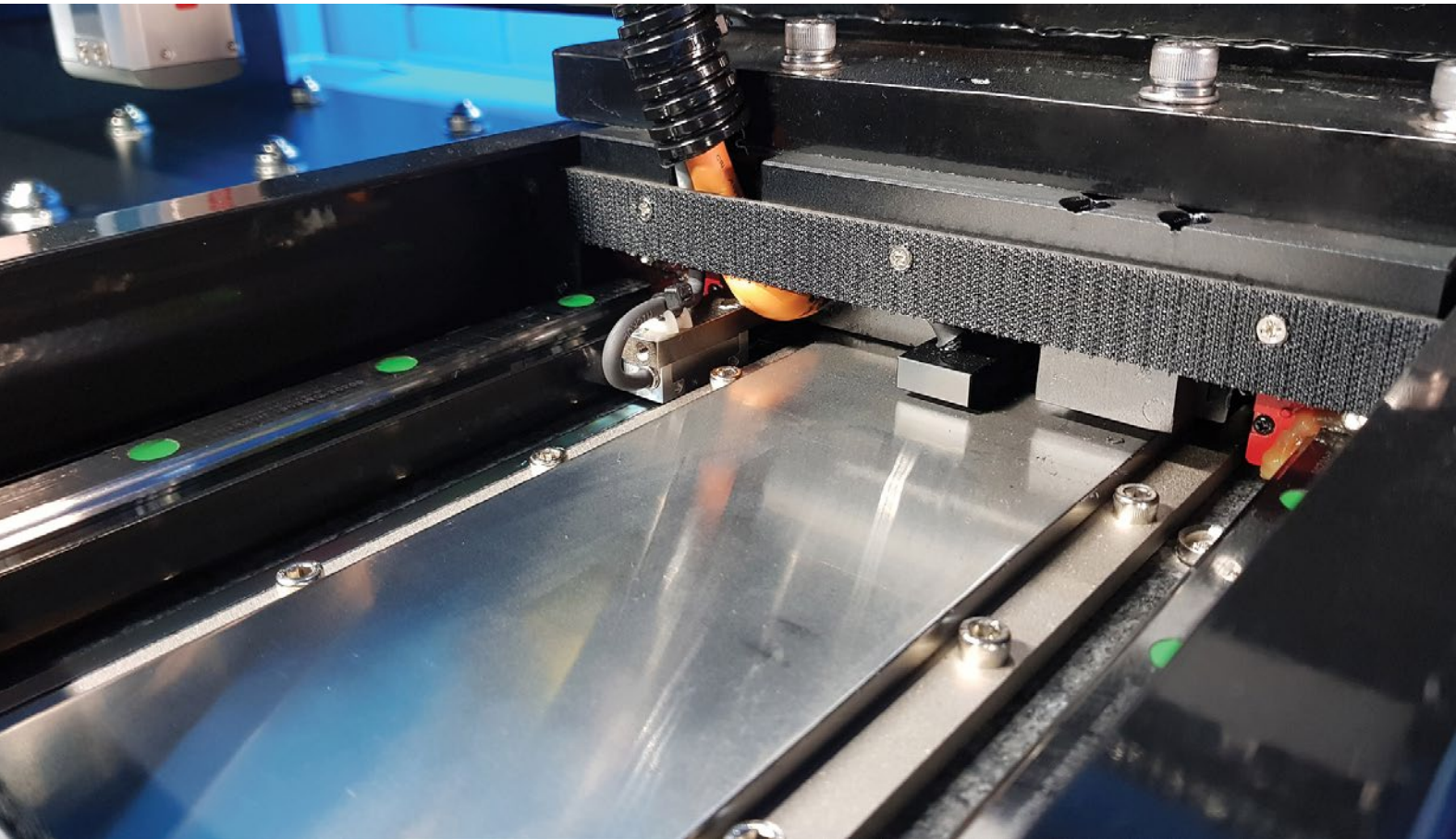
- Kapazitive Abstandssensoren gewährleisten eine konstante und schnelle Messung des Abstands des Schneidkopfes zum zu bearbeitenden Material. Ihre Aufgabe besteht auch darin, Kollisionen des Schneidkopfes mit dem Material (z. B. bei falscher Positionierung des Schneidteils oder der Platte) zu verhindern (Antikollisionssystem).
- Die Kalibrierung des Düsenhöhenverstellungssystems erfolgt automatisch.
- Das Kopfdesign ermöglicht dem Bediener eine einfache Durchführung grundlegender Wartungsarbeiten.

**Sowohl Raytools als auch Precitec sind
Schneidköpfe mit hohen Fertigungsstandards.**

Besondere Merkmale des Precitec-Schneidkopfes:

- Temperatursensoren, die mit der Maschinensteuerung zusammenarbeiten, die Temperatur des Kopfes überwachen und Schäden bei Überhitzung verhindern.
- Druck- und Feuchtigkeitssensoren in der Linsenkommer.
- Düsendrucksensor

DYNAMIK UND HOHE SCHNEIDGESCHWINDIGKEITEN



Dynamik und Verfahrensgeschwindigkeit werden durch ein Bewegungssystem mit Portalstruktur und Höhenausgleich für den Schneidkopf gewährleistet. Die Antriebsart wird individuell auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt. Antriebskomponenten, einschließlich Getriebe und Führungssysteme, stammen von führenden globalen Herstellern. Autofokus und ein automatisches Werkzeugwechselsystem erhöhen den Arbeitskomfort.

PRÄZISION UND HOHE GESCHWINDIGKEIT - hochwertige Linearantriebe

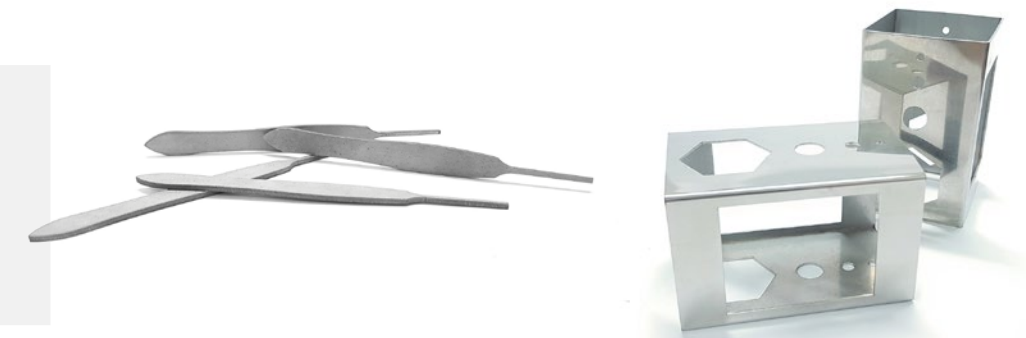


Mit Linearmotoren ausgestattete Laserschneidmaschinen können Geschwindigkeiten von bis zu 230 m/min erreichen

FLEXIBLE PRODUKTION

Die Faserlaserschneidmaschinen von ATMSolutions ermöglichen das schnelle Schneiden kundenspezifischer Teile mit einfachen oder komplexen Konturen und bieten außergewöhnliche Qualität und Präzision. Wir bieten eine große Auswahl an Standardmodellen, sowohl zum Schneiden von Blechen oder Rohren und Profilen, als auch Modelle, die sowohl Bleche als auch Rohre/Profile schneiden können. Die Laserschneidmaschinen können mit einem 3D-Schneidkopf oder zusätzlichen Automatisierungsoptionen wie einem Blechlagersystem oder automatischer Be- und Entladung ausgestattet werden.

Konfiguration nach ihren Bedürfnissen



Die Faserlaserschneidmaschinen von ATMSolutions sind mit effizienten Faserquellen (IPG, MAX oder Raycus, je nach gewählter Spezifikation) ausgestattet, die ein präzises und schnelles Blechschneiden gewährleisten. Die Maschinen können individuell an die Anforderungen jedes Kunden angepasst werden.



Für vielseitige Einsatzmöglichkeiten sind Laserschneidmaschinen mit einem automatischen Palettenwechsler ausgestattet. Diese Lösung gewährleistet eine einfache Bedienung und optimiert den Schneidprozess.



Darüber hinaus können die Maschinen mit einem Blechlagersystem mit automatischer Blechbeladung auf den Arbeitstisch ausgestattet werden, wodurch sie sich ideal für industrielle Produktionsanlagen eignen, in denen das Hauptziel die Rationalisierung und Steigerung der Produktionseffizienz ist.

COMPACT-SERIE



Für Kunden, die eine einfache und kompakte Lösung suchen, haben wir die PROCOMPACT-Serie entwickelt. Der Vorteil dieser Serie liegt in der vollständigen Einhausung der Maschine bei gleichzeitig kompakter Größe. Sie ist eine hervorragende Lösung für alle, die mit der FIBER-Technologie beginnen. Diese Serie eignet sich ideal für die Bearbeitung kleinerer Teile. Die Standardarbeitsbereiche dieser Serie beginnen bei einer Größe von 400 x 600 mm.

PRO SERIE

Die PRO-Serie ist eine hervorragende Lösung für Produktionsstätten, in denen der praktische Nutzen der Maschine und ihre Leistungsfähigkeit im Vordergrund stehen. Die Maschine optimiert den Zeitaufwand durch die Kombination von Funktionalität und Effizienz – zusätzliche Produktionsunterbrechungen durch Umrüsten, Reinigen, Be- und Entladen bearbeiteter Teile entfallen.

Der automatische Palettenwechsler vereinfacht das Schneiden zahlreicher Formen und Muster in einem sich wiederholenden Prozess und ermöglicht gleichzeitig den Zugriff auf und die Kontrolle bereits fertiggestellter oder in Vorbereitung befindlicher Teile. Wir bieten Standardmodelle mit Arbeitsbereichen von 1500 x 3000 mm und 2000 x 4000 mm an.



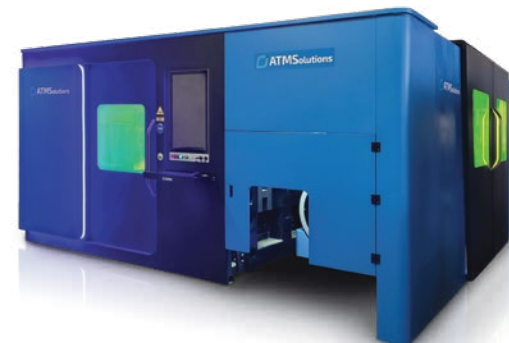
Maschinen dieser Serie können mit einem automatischen Blechlagersystem ausgestattet werden. Das automatische Ladesystem besteht aus unabhängigen Modulen. Das Lademodul dient zum Aufnehmen eines einzelnen Blechs und zum Ablegen des Halbzeugs auf dem Laserschneidisch mithilfe spezieller Vakuumsauger. Das Entladesystem automatisiert den Transfer des bearbeiteten Produkts vom Arbeitstisch zum Lagersystem.



COMBO-SERIE

Die COMBO-Serie ist eine Mehrzweckmaschine, die zusätzlich mit einer Drehachse ausgestattet ist. Diese ermöglicht das Schneiden von Rohren und Profilen und erweitert so ihr Anwendungsspektrum. Laserschneider dieser Serie verfügen zudem über einen zusätzlichen Tisch, der den Bearbeitungsprozess automatisiert.

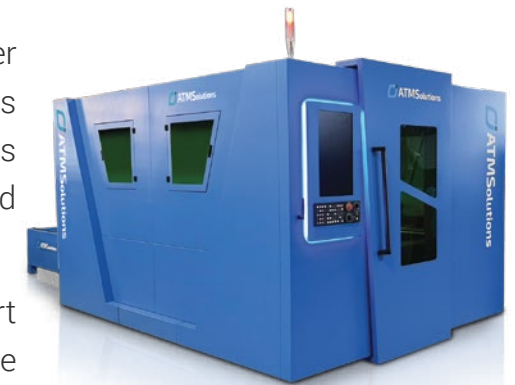
In der Standardkonfiguration bearbeitet die Maschine quadratische und rechteckige Profile sowie runde und ovale Rohre. Wir bieten die Möglichkeit, die Maschine je nach Kundenwunsch auch für das Schneiden von Winkeleisen zu konfigurieren. Wir bieten Standardmodelle mit Arbeitsbereichen von 1500 x 3000 mm und 2000 x 4000 mm an.



EXPERT SERIE UND EXPERT PLUS SERIE

Die EXPERT-Serie besteht aus Maschinen mit einem Arbeitstisch, der automatisch zum Entladebereich außerhalb des Maschinengehäuses gleitet und so die Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ermöglicht. Die Maschinen sind mit Industriesteuerungen und Servoantrieben von Mitsubishi Electric ausgestattet.

Die EXPERT PLUS-Serie richtet sich an Kunden, die besonderen Wert auf den praktischen Nutzen und die Leistungsfähigkeit der Maschine legen. Maschinen dieser Serie sind mit Industriesteuerungen und magnetischen Linearantrieben von Mitsubishi Electric ausgestattet, wodurch deutlich höhere maximale Verfahrgeschwindigkeiten möglich sind. Darüber hinaus sind die Maschinen standardmäßig mit Precitec-Schneidköpfen ausgestattet. Diese Schneidköpfe sind die beste Wahl für Profis, die Wert auf exzellente Schnittqualität und Zuverlässigkeit legen. Dank fortschrittlicher Technologien, integrierter Sensoren und innovativem Design gewährleisten sie optimale Schneidbedingungen, Langlebigkeit der Verbrauchsmaterialien und eine hervorragende Schnittoberflächenqualität. Wir bieten Standardmodelle mit Arbeitsbereichen von 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm und 2000 x 4000 mm an.



EXPERT PRO SERIE

Die EXPERT PRO-Serie umfasst Maschinen mit automatischem Palettenwechsler, die die Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ermöglichen. Die Maschinen sind mit Industriesteuerungen und Servoantrieben von Mitsubishi Electric ausgestattet. Optional können die Maschinen auch mit magnetischen Linearmotoren ausgestattet werden.



SERIEN FÜR ROHRE UND PROFILE



Für Kunden, die sich auf die Profilbearbeitung spezialisiert haben, bieten wir spezielle Maschinen für die Rotationsbearbeitung an. Die Lösungen und Komponenten dieser Maschinenserie gewährleisten einen schnellen und effizienten Schneidprozess. Wir bieten Standardmodelle für Profile mit Längen bis 6m und bis 12m an.

SERIE FÜR ROHRE UND PROFILE MIT AUTOMATISCHER BELADUNG

In dieser Serie bieten wir auch Maschinen mit einem innovativen automatischen Materialladesystem an. Das System maximiert die Arbeitseffizienz und verkürzt die Schneidezeit von Laserschneidmaschinen erheblich. Es arbeitet automatisch und minimiert den manuellen Aufwand beim Laden der Komponenten.



Faserlaserschneidmaschinen
PROCOMPACT SERIE

Für Kunden, die eine einfache und kompakte Lösung suchen, wurde die PROCOMPACT-Serie entwickelt. Der Hauptvorteil dieser Serie ist die vollständig geschlossene Bauweise der Maschine bei geringem Platzbedarf. Sie ist eine hervorragende Lösung für alle, die eine kompakte Schneidemaschine suchen.

HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 4060	ATMS 6060	ATMS 6090	ATMS 1390	ATMS 1012
Arbeitsbereich XY [mm]	400x600	600x600	600x900	1300x900	1000x1200
Z-Achsenverschiebung [mm]	100				
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)				
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40				
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)				
Autofokus	JA				
Antriebstyp	Servoantriebe (optional Linearmotoren)				
Steuerungssystem	CypOne (optional Mitsubishi)				
Tisch mit Auflageleisten	JA				
Absaugsystem	JA				
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA				
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001				
Maximale Beschleunigung der X-/Y-Achse [G]	0,5 (optional bis zu 3)				
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	55 (optional bis zu 230)				

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individueller X- und Y-Arbeitsbereich | Antriebe: magnetische Linearmotoren | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel
Automatische Düsenreinigungsfunktion | Maschinenanpassung an gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffversorgung mit der Möglichkeit des automatischen Gaswechsels und der Druckregelung durch den Bediener über das Bedienfeld | Konfiguration mit automatischem Palettenwechsler | Drehachse für Rohre und Profile – COMBO-Serie | Luftkompressor | Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlager



PROCOMPACT-Laserschneider sind in erster Linie für kleine Unternehmen gedacht, die sich auf die Produktion von Einzelstücken und Kleinserien konzentrieren und für die einfache Bedienung und Benutzerkomfort von entscheidender Bedeutung sind.

Faserlaserschneidmaschinen

PRO-SERIE

Die PRO-Serie ist eine hervorragende Lösung für Fertigungsbetriebe, die Wert auf den praktischen Einsatz der Maschine und ihre Leistungsfähigkeit legen. Die Maschine optimiert die Produktionszeit, indem sie Funktionalität mit Effizienz kombiniert – sie erfordert keine zusätzlichen Ausfallzeiten für das Umrüsten, Reinigen, Be- oder Entladen verarbeiteter Komponenten. Der automatische Palettenwechsler vereinfacht das Schneiden mehrerer Formen und Muster in einem sich wiederholenden Prozess und ermöglicht gleichzeitig den Zugriff auf und die Kontrolle über fertige und laufende Werkstücke. Höchste Sicherheitsstandards werden durch einen vollständig geschlossenen Arbeitsbereich und zusätzliche Bedienerunterstützungssysteme gewährleistet.



Das monolithische Design der Laserschneidmaschinen minimiert die Auswirkungen von Umweltfaktoren wie Temperatur, Druck und Feuchtigkeit. Externe Störungen werden isoliert, während interne Vibrationen von der Struktur absorbiert werden. Dies gewährleistet eine perfekte Laserstrahlführung.



HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 1530	ATMS 2040
Arbeitsbereich XY [mm]	1500x3000	2000x4000
Z-Achsenverschiebung [mm]	100	
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)	
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40	
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)	
Autofokus	JA	
Antriebsart	Servoantriebe (optional Linearmotoren)	
Kontrollsystem	CypCut (optional Mitsubishi)	
Tisch mit Auflageleisten	JA	
Automatischer Palettenwechsler	JA	
Absaugsystem	JA	
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA	
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001	
Maximale Beschleunigung der X-/Y-Achse [G]	0,8 (optional bis zu 3)	
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	120 (optional bis zu 230)	

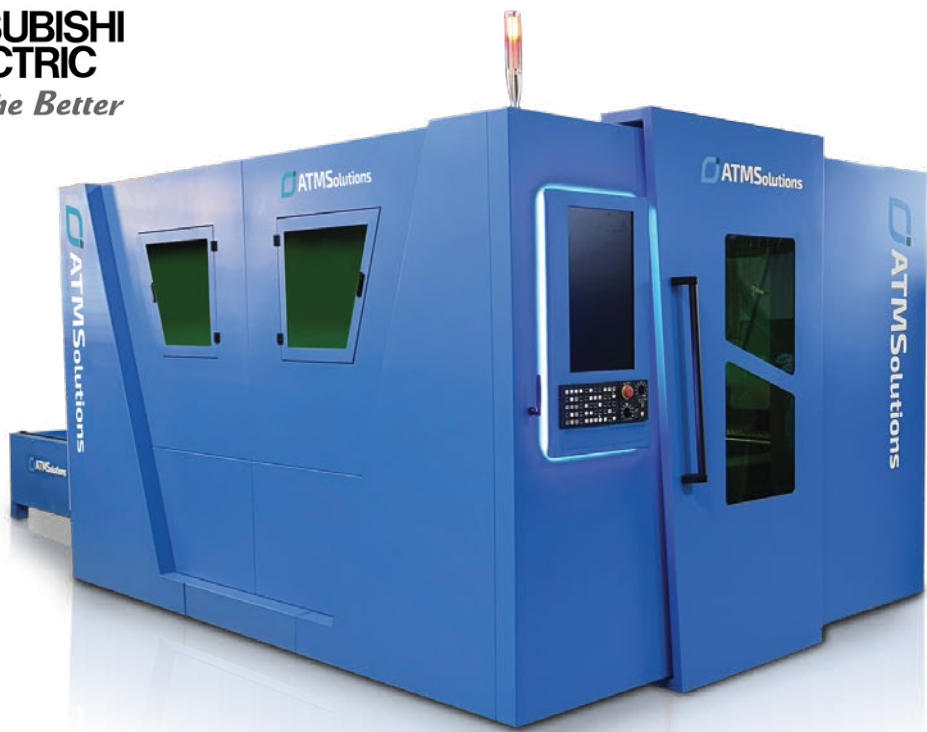
ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individueller X- und Y-Arbeitsbereich | Antriebe: magnetische Linearmotoren | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel
Automatische Düsenreinigungsfunktion | Maschine für gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffzufuhr mit der Möglichkeit des automatischen Gaswechsels und der Druckregelung durch den Bediener über das Bedienfeld | Drehachse für Rohre und Profile – COMBO-Serie | Luftkompressor | Spannungsstabilisator
Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlager.

Faserlaserschneidmaschinen EXPERT SERIE

Die EXPERT-Serie besteht aus Maschinen mit einem Arbeitstisch, der automatisch zum Entladebereich außerhalb des Maschinengehäuses gleitet und so die Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ermöglicht. Die Maschinen sind mit Industriesteuerungen und Servoantrieben von Mitsubishi Electric ausgestattet.



Die Laserschneidmaschinen von ATMSolutions sind standardmäßig mit Sicherheitssystemen ausgestattet, die den geltenden Vorschriften entsprechen.



Fiberlaserschneidmaschine

HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 1020	ATMS 1530	ATMS 2040
Arbeitsbereich XY [mm]	1000x2000	1500x3000	2000x4000
Z-Achsenverschiebung [mm]	100		
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)		
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40		
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)		
Autofokus	JA		
Antriebstyp	Servoantriebe (optional Linearmotoren)		
Steuerungssystem	Mitsubishi		
Tisch mit Auflageleisten	JA		
Absaugsystem	JA		
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA		
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001		
Maximale Beschleunigung der X-/Y-Achse [G]	0,8 (optional bis zu 3)		
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	120 (optional bis zu 230)		

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

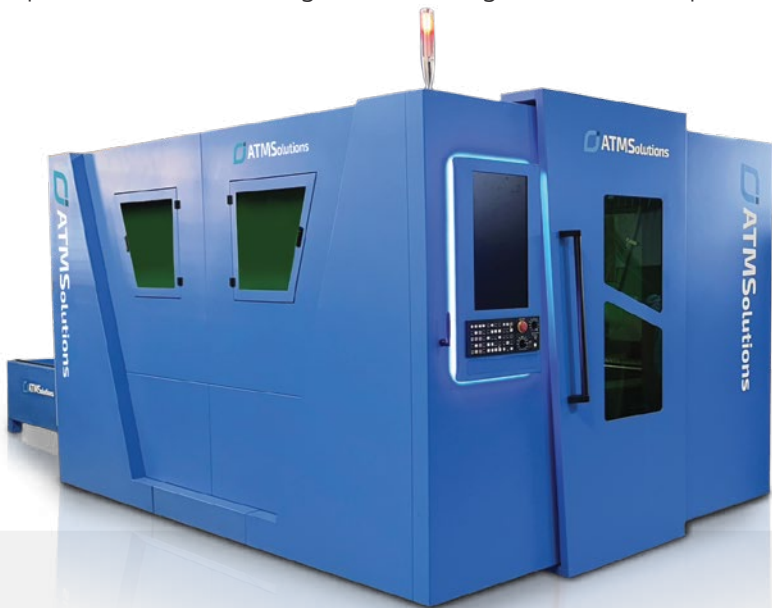
Beliebtestes Zusatzzubehör:

Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individueller X- und Y-Arbeitsbereich | Antriebe: magnetische Linearmotoren | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel
 Automatische Düsenreinigungsfunktion | Maschinenanpassung an gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffversorgung mit der Möglichkeit des automatischen Gaswechsels und der Druckregelung durch den Bediener über das Bedienfeld | Konfiguration mit automatischem Palettenwechsler | Drehachse für Rohre und Profile – COMBO-Serie | Luftkompressor | Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlager

Faserlaserschneidmaschinen

EXPERT PLUS SERIE

Die EXPERT PLUS-Serie richtet sich an Kunden, die besonderen Wert auf den praktischen Einsatz und die Leistungsfähigkeit der Maschine legen. Die Maschinen dieser Serie sind mit industriellen Mitsubishi Electric-Steuerungen und magnetischen Linearantrieben ausgestattet, die deutlich höhere maximale Verfahrgeschwindigkeiten ermöglichen. Zur Standardausstattung gehört außerdem ein hochwertiges Filter- und Belüftungssystem, das Staub und Luftschadstoffe, die bei der Faserlaserbearbeitung entstehen, effektiv entfernt. Sein Einsatz wirkt sich positiv auf die Umwelt aus, erhöht die Sicherheit und sorgt für Komfort am Arbeitsplatz, indem unnötige und unangenehme Dämpfe aus der Luft entfernt werden.



Precitec-Schneidkopf

Maschinen sind standardmäßig mit Schneidköpfen von Precitec ausgestattet. Diese Schneidköpfe sind die beste Wahl für Profis, die höchste Schneidqualität und Zuverlässigkeit schätzen. Dank fortschrittlicher Technologien, integrierter Sensoren und innovativem Design gewährleisten sie optimale Schneidbedingungen, Langlebigkeit der Verbrauchsmaterialien und eine hervorragende Schnittoberflächenqualität.



HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 1020	ATMS 1530	ATMS 2040
Arbeitsbereich XY [mm]	1000x2000	1500x3000	2000x4000
Z-Achsenverschiebung [mm]	100		
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)		
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40		
Schneidkopfhersteller	Precitec		
Autofokus	JA		
Antriebsart	Linearmotoren		
Steuerungssystem	Mitsubishi		
Tisch mit Auflageleisten	JA		
Absaugsystem	JA		
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA		
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001		
Maximale Beschleunigung der X/Y-Achse [G]	3		
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	230		

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Benutzerdefinierter X- und Y-Arbeitsbereich | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel | Automatische Düsenreinigungsfunktion
Maschinenanpassung für gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffversorgung mit automatischem Gasartenwechsel und Druckregelung durch den Bediener über das Bedienfeld | Konfiguration mit automatischem Palettenwechsler | Drehachse für Rohre und Profile – COMBO-Serie | Luftkompressor
Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlagersystem

Faserlaserschneidmaschinen

EXPERT PRO SERIE

Die EXPERT PRO-Serie umfasst Maschinen mit automatischem Palettenwechsler, der die Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ermöglicht. Die Laserschneider sind mit industriellen Steuerungen und Servoantrieben von Mitsubishi Electric ausgestattet. Optional kann die Maschine mit Linearmagnetmotoren ausgestattet werden.



Warum lohnt es sich, einen potenziellen Lieferanten vor ort zu besuchen?

- Die Möglichkeit zum direkten Gespräch und zur Live-Vorführung des Bearbeitungsprozesses vor dem Kauf.
- Die Chance, Erwartungen zu besprechen und direkt im Gespräch individuelle Technologietests durchzuführen.
- Die Möglichkeit, den Kundendienst des potenziellen Lieferanten und seine Relevanz für zukünftige Maschinenkäufe zu beurteilen

HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 1020	ATMS 1530	ATMS 2040
Arbeitsbereich XY [mm]	1000x2000	1500x3000	2000x4000
Z-Achsenverschiebung [mm]	300		
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)		
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40		
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)		
Autofokus	JA		
Antriebsart	Servoantriebe (optional Linearmotoren)		
Steuerungssystem	Mitsubishi		
Tisch mit Auflageleisten	JA		
Automatischer Palettenwechsler	JA		
Absaugsystem	JA		
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA		
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001		
Maximale Beschleunigung der X-/Y-Achse [G]	0,8 (optional bis zu 3)		
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	120 (optional bis zu 230)		

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

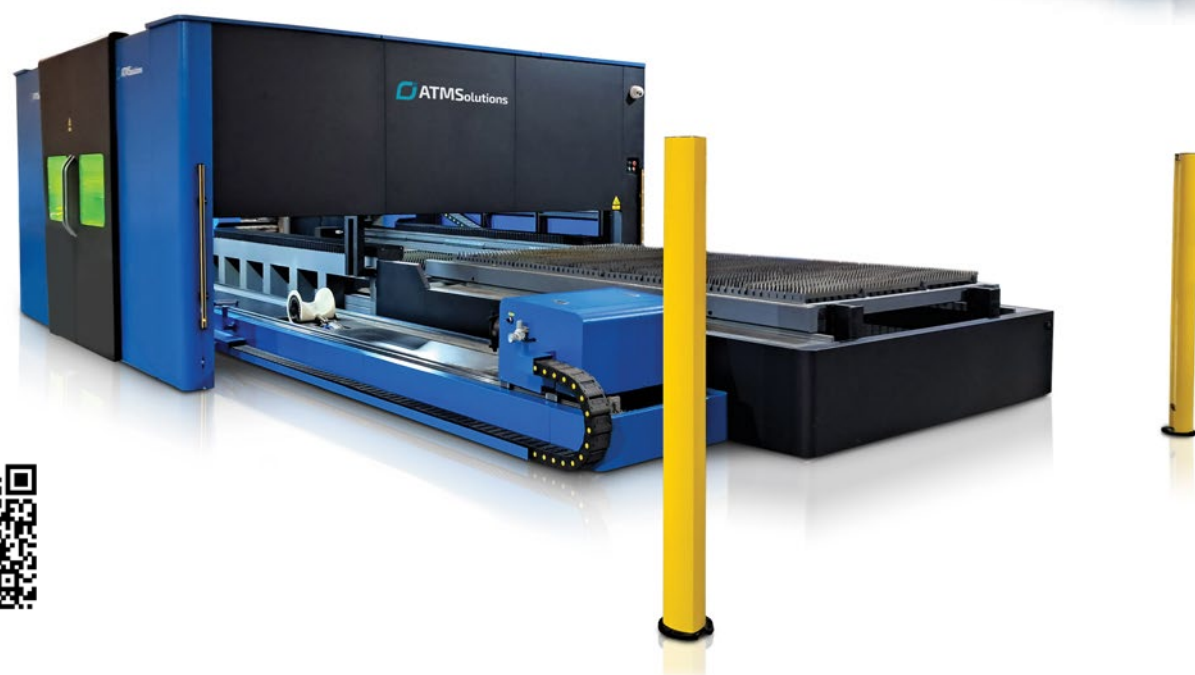
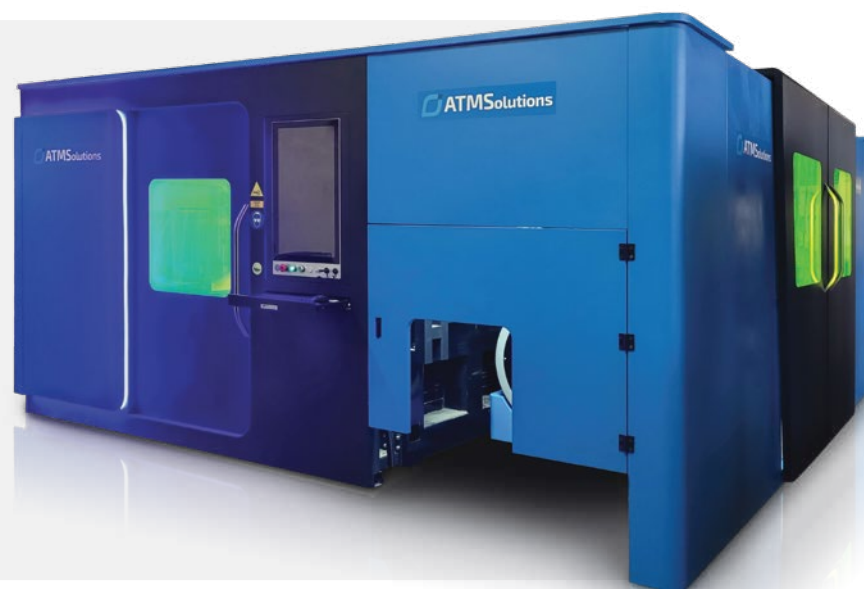
Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individueller Arbeitsbereich X und Y | Antriebe: magnetische Linearmotoren | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel | Automatische Düsenreinigungsfunktion | Anpassung der Maschine an gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffzufuhr mit der Möglichkeit des automatischen Gasartwechsels und der Druckregulierung durch den Bediener über das Bedienfeld | Drehachse für Rohre und Profile – COMBO-Serie | Luftkompressor | Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlager

Faserlaserschneidmaschinen COMBO-SERIE

Die COMBO-Serie ist eine Doppelfunktionsmaschine mit Drehachse, die das Schneiden von Rohren und Profilen ermöglicht und so das Anwendungsspektrum des Geräts erweitert. Die Maschinen dieser Serie verfügen zudem über einen automatischen Palettenwechsler, der die Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ermöglicht. Die Maschine optimiert die Zeit, indem sie Funktionalität mit Effizienz verbindet und keine zusätzlichen Produktionsunterbrechungen für Umrüsten, Reinigen, Be- und Entladen bearbeiteter Elemente erfordert. Der automatische Palettenwechsler vereinfacht das Schneiden verschiedener Formen und Muster in einem sich wiederholenden Prozess und ermöglicht gleichzeitig den Zugriff und die Kontrolle über fertige oder in Bearbeitung befindliche Teile. Höchste Sicherheitsstandards werden durch einen vollständig geschlossenen Arbeitsbereich und zusätzliche Systeme zur Unterstützung des Bedieners gewährleistet.

Was zeichnet diese Serie aus?

- **Automatischer Palettenwechsler** – vereinfacht das Schneiden verschiedener Formen und Muster in einem sich wiederholenden Prozess und ermöglicht gleichzeitig den Zugriff und die Kontrolle über bereits fertiggestellte oder in Vorbereitung befindliche Teile.
- **Drehachse** – ermöglicht das Schneiden von Rohren und Profilen



HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 1530	ATMS 2040
Arbeitsbereich XY [mm]	1500x3000	2000x4000
Z-Achsenverschiebung [mm]	300	
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)	
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40	
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)	
Autofokus	JA	
Antriebsart	Servoantriebe (optional Linearmotoren)	
Steuerungssystem	CypCut (optional Mitsubishi)	
Tisch mit Auflageleisten	JA	
Automatischer Palettenwechsler	JA	
Drehachse für Rohre und Profile	JA	
Maximale Länge von Rohren und Profilen [m]	6 / 12	
Maximale Profilabmessungen [mm]	20 - 220	
Absaugsystem	JA	
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA	
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001	
Maximale Beschleunigung der X-/Y-Achse [G]	1,5 (optional bis zu 3)	
Maximale Verfahrgeschwindigkeiten der X-/Y-Achsen [m/min]	91 (optional bis zu 230)	

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individueller X- und Y-Arbeitsbereich | Antriebe: magnetische Linearmotoren | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel | Automatische Düsenreinigungsfunktion | Maschine angepasst an gleichzeitige Sauerstoff- und Stickstoffversorgung mit der Möglichkeit des automatischen Wechsels der Gasart und der Druckregelung durch den Bediener über das Bedienfeld | Luftkompressor | Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen – Konfiguration mit Blechlager

Faserlaserschneidmaschinen

SERIE FÜR ROHRE UND PROFILE

Für Kunden, die sich auf die Profilbearbeitung spezialisiert haben, bieten wir Maschinen für das Rotationsschneiden an. Die in dieser Serie verwendeten Lösungen und Komponenten gewährleisten einen schnellen und effizienten Schneidprozess. Standardprofillänge bis zu 6m, mit optionaler Verlängerung bis zu 12m.



FÜR ROHRE UND PROFILE mit automatischer beladung

Zusätzlich bieten wir in dieser Serie die Möglichkeit, Maschinen mit einem innovativen automatischen Materialladesystem auszustatten. Diese Vorrichtungen maximieren die Arbeitseffizienz und verkürzen die Schneidezeit von Laserschneidmaschinen erheblich. Sie arbeiten automatisch, sodass kein manueller Aufwand beim Materialladen erforderlich ist.



HAUPTPARAMETER DER SERIE

Model	ATMS 6M	ATMS 12M
Maximale Länge der Rohre und Profile [m]	6	12
Maximale Profilabmessungen [mm]	20 - 220	
Laserquellenhersteller	MAX (optional IPG)	
Laserquellenleistung [kW]	bis zu 40	
Schneidkopfhersteller	Raytools (optional Precitec)	
Autofokus	JA	
Antriebstyp	Servoantriebe	
Steuerungssystem	CypCut (optional Mitsubishi)	
Drehachse für Rohre und Profile	JA	
Automatisches Laden	OPTIONAL	
Automatisches Entladen	OPTIONAL	
Absaugsystem	JA	
Umhausung des Arbeitsbereichs	JA	
Programmauflösung [mm]	bis zu 0,001	
Arbeitsgeschwindigkeit [m/min]	100	

ATMSolutions bietet auch kundenspezifische Maschinenkonfigurationen an. Die endgültigen Betriebsparameter hängen von der gewählten Maschinenkonfiguration ab.

Beliebtestes Zusatzzubehör:

Precitec-Schneidkopf | Laserquelle mit höherer oder niedrigerer Leistung (MAX, IPG) | Individuelle Profillänge | Filtersystem | Automatischer Düsenwechsel | Automatische Düsenreinigungsfunktion Anpassung der Maschine an die gleichzeitige Versorgung mit Sauerstoff und Stickstoff mit der Möglichkeit des automatischen Gasartenwechsels und der Druckregulierung durch den Bediener über das Bedienfeld | Luftkompressor | Spannungsstabilisator | Automatisches Be- und Entladen

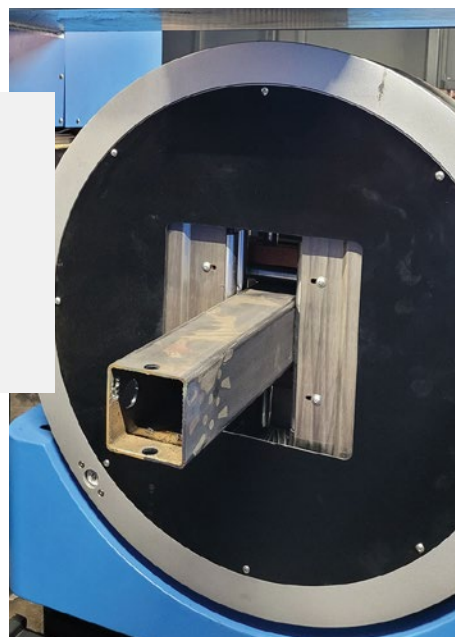
TISCH MIT AUFLAGELEISTEN

Der Tisch mit Auflageleisten besteht aus Streifen aus sehr hartem Stahl. Diese Streifen sind so geformt, dass das Material gleichmäßig auf der gesamten Oberfläche aufliegt. Dadurch werden Vibrationen während des Schneidvorgangs vermieden und präzise Schnitte ermöglicht. Zusätzlich sind an den Tischkanten Rollen angebracht, die dem Bediener das Beladen erleichtern und die Positionierung des Materials auf dem Arbeitstisch erleichtern.



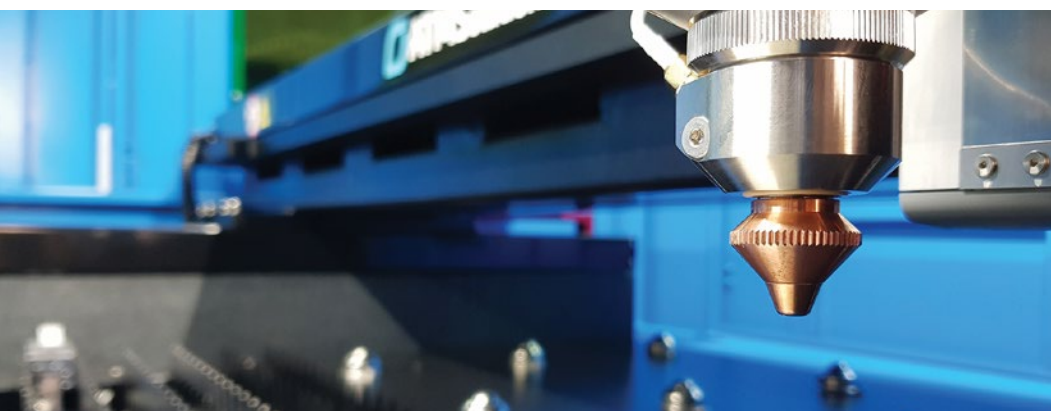
DREHACHSE FÜR ROHRE UND PROFILE

Die Drehachse ist in den Laserschneider integriert und kann entweder im Arbeitsbereich der Maschine oder als separate Einheit seitlich installiert werden. Die Drehachse arbeitet unabhängig und ermöglicht das Schneiden beliebiger Formen in Rohren und Profilen.



DÜSENREINIGUNGS- UND -WECHSELSYSTEM

Um die Sauberkeit der Düsen zu gewährleisten, kommen automatische Reinigungseinheiten mit rotierender Bürste zum Einsatz. Die Bürste rotiert mehrmals mit hoher Geschwindigkeit und reinigt so die Düsenöffnung. Dies verlängert die Betriebszeit der Maschine, ohne dass manuelle Wartung erforderlich ist.



Ausstattung der FIBER-SCHNEIDMASCHINEN

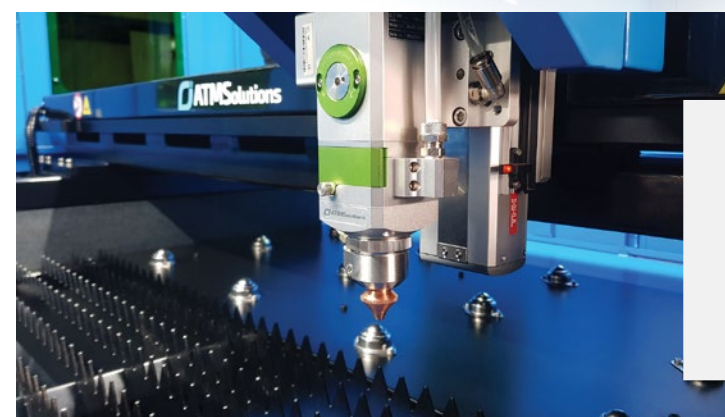
AUTOMATISCHER PALETTENWECHSLER

Die Ausstattung der Laserschneidmaschine mit einem automatischen Palettenwechsler ermöglicht den kontinuierlichen Betrieb der Maschine bei gleichzeitiger Entnahme bereits bearbeiteter Teile.



AUTOFOKUS

Ein im Schneidkopf platziertes Sensorsystem ermöglicht die dynamische Anpassung des Linsenabstands zum Material während des Schneidvorgangs.



INDUSTRIELLES ABLUFT-/FILTERSYSTEM

Ein System, das eine effektive Belüftung und Filterung von Dämpfen gewährleistet.



RESTMATERIALENTSORGUNGSSYSTEM

Dieses System sorgt für Sauberkeit im Arbeitsbereich und schützt das Antriebssystem und andere Komponenten des Laserschneiders vor während der Bearbeitung entstehendem Schmutz, der sowohl die Werkstücke als auch die Maschine selbst beschädigen könnte.

GASUNTERSTÜTZUNG

Der Einsatz von Hochdruckgas optimiert den Schneidprozess und führt zu einer verbesserten Kantenqualität. Darüber hinaus trägt es entscheidend dazu bei, das Eindringen von Staub und anderen Nebenprodukten des Bearbeitungsprozesses in den optischen Systembereich zu verhindern und so dessen Leistung und Langlebigkeit zu verbessern.

SICHERHEITSLICHTVORHÄNGE

Sicherheitslichtvorhänge (optische Tore) sind eine wichtige Ausrüstung für Laserschneidmaschinen und tragen maßgeblich zur Sicherheit bei. Ihr Hauptzweck ist die Erkennung von Personen oder Gegenständen im Arbeitsbereich der Maschine. Sie bestehen aus zwei Komponenten: einem Sender und einem Empfänger, die für das Senden und Empfangen von Lichtsignalen zuständig sind. Wird eine Person oder ein Gegenstand erkannt, wird das Signal unterbrochen und der Betrieb der Laserschneidmaschine automatisch gestoppt. Diese Lösung erhöht den Komfort deutlich und sorgt für eine sichere Arbeitsumgebung.



Arbeitssicherheit hat in der modernen industriellen Produktion höchste Priorität. ATMSOLUTIONS Laserschneidmaschinen sind mit zahlreichen Sicherheitsfunktionen ausgestattet, um das Unfallrisiko während des Bearbeitungsprozesses zu minimieren.

Ausstattung der FIBER-SCHNEIDMASCHINEN



SCHNEIDKÖPFE RENOMMIERTER MARKEN

Der Schneidkopf ist die wichtigste Komponente eines Lasersystems. Seine Auswahl beeinflusst direkt die Leistung und Zuverlässigkeit der Maschine. Deshalb stattet ATMSolutions seine Laserschneider ausschließlich mit Schneidköpfen renommierter Hersteller aus.



Precitec-Schneidköpfe sind die beste Wahl für Profis, die Wert auf exzellente Schnittqualität und Zuverlässigkeit legen. Dank fortschrittlicher Technologien, integrierter Sensoren und innovativem Design gewährleisten Precitec-Schneidköpfe optimale Schneidbedingungen, langlebige Verbrauchsmaterialien und eine hervorragende Schnittoberflächenqualität. Unabhängig von der Anwendung erfüllen Precitec-Schneidköpfe selbst höchste industrielle Anforderungen. Ihre Zuverlässigkeit, Präzision und Effektivität machen sie zur unübertroffenen Lösung für alle, die außergewöhnliche Ergebnisse im Schneidprozess anstreben.

Um die passende Laserschneidmaschine auszuwählen, ist es wichtig, alle Aspekte des zukünftigen Bearbeitungsprozesses zu bewerten:

- Welche Materialien und Größen werden am häufigsten bearbeitet?
- Welche Materialstärken werden geschnitten und welche Lochdurchmesser werden benötigt?
- Ist es wichtig, die Produktionseffizienz zu steigern und den Prozess zu automatisieren, oder handelt es sich bei den meisten Aufträgen um Einzelaufträge mit geringem Volumen?
- Ist 3D-Schneiden erforderlich?
- Werden nur Bleche oder nur Rohre und Profile bearbeitet oder müssen sowohl Bleche als auch Rohre/Profile geschnitten werden? Werden Winkel (Eckprofile) bearbeitet?

Laserschneidmaschinen von ATMSolutions werden individuell an die Bedürfnisse jedes Kunden angepasst. Unsere Techniker und unser Expertenteam wählen die passenden Arbeitsbereichsabmessungen, die Leistung der Laserquelle, Absaugsysteme und kompatible Zusatzausrüstung für die Prozessautomatisierung aus.

Wir laden Sie ein, mit uns Kontakt aufzunehmen.

WARUM EINE FASERLASERSCHNEIDMASCHINE WÄHLEN?

- **Geringer Energieverbrauch** – Dank fortschrittlicher Energieumwandlungstechnologie erreicht der Laserstrahl im Vergleich zu herkömmlichen Lasertechnologien eine deutlich höhere Energieeffizienz.
- **Geringe Betriebskosten** – dank geringer Anzahl beweglicher Teile, minimalem Kühlbedarf, langer Komponentenlebensdauer und reduziertem Verbrauch von Verbrauchsmaterialien.
- **Präzision** – Die Maschinen bieten eine hohe Schneideffizienz, und der außergewöhnlich kleine Durchmesser des Laserstrahls ermöglicht die Herstellung präziser Elemente.
- **Flexible Bearbeitung verschiedener Materialien** – Schneiden von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium, Kupfer, Titan und mehr. Geeignet für Bleche, Rohre, Profile, Winkel und andere Materialien.
- **Schneidgeschwindigkeit** – Faserlaserschneidmaschinen sind deutlich schneller als CO₂-Laserschneider. Modelle mit Linearmotor erreichen Geschwindigkeiten von bis zu 230 m/min.
- **Benutzerfreundlichkeit** – gewährleistet durch moderne Software und einfache Benutzeroberflächen.
- **Kompaktes Design** – Selbst Hochleistungsschneidmaschinen benötigen nur minimalen Platz in der Werkstatt



ATMSolutions ist ein polnisches Fertigungsunternehmen, das CNC-Fräsmaschinen, Faserlaserschneidmaschinen, Wasserstrahlmaschinen sowie industrielle Fräs- und Drehzentren anbietet. Dank der breiten Produktpalette können Sie Ihren gesamten Maschinenpark mit nur einem Hersteller planen und realisieren.

ATMSolutions

ATMSolutions

FERTIGUNGSSTÄTTE ŁOMIANKI



FERTIGUNGSSTÄTTE STAWISKI



QUALIFIZIERTE SPEZIALISTEN

ATMSolutions ist ein Team qualifizierter Berater und Spezialisten, die hochwertige Geräte anbieten. Jeder Kunde hat bei uns höchste Priorität und die Produktqualität wird auf höchstem Niveau gehalten.

FÜHREND IN INNOVATION UND TECHNOLOGIE

Die Bearbeitungswerkzeuge von ATMSolutions haben wiederholt die Anerkennung von Kunden und Branchenexperten gewonnen. Ihre hohe Qualität und Bearbeitungspräzision, die durch den Einsatz von Komponenten namhafter Marken erreicht wird, haben zu zahlreichen Auszeichnungen und Medaillen geführt. Dank ihrer Zuverlässigkeit, intuitiven Bedienung und Benutzerfreundlichkeit haben die Maschinen von ATMSolutions auch zahlreiche Auszeichnungen von Anwendern erhalten.

PN-EN ISO 9001:2015
PN-EN ISO 14001:2015



Moderne
TECHNOLOGIEN



Technische
UNTERSTÜTZUNG



Schnelle
EWALUIRUNG



Schneller
SERVICE



Hochwertige
KOMPONENTEN



Professionelles
TRAINING



BENUTZERFREUNDLICHKEIT



Pünktliche
LIEFERUNG



GARANTIE



Die größte
KUNDENREFERENZLISTE IN POLEN

SEHEN SIE SICH UNSERE ANDEREN MASCHINEN AN



LASERPLOTTER



CNC-FRÄSMASCHINEN



WASSERSTRAHLMASCHINEN



FRÄS- UND
DREHZENTREN



✉ info@atmsolutions.pl ☎ +48 22 299 07 02

www.atmsolutions.pl

